



### COD. ART. : 301740

I torni della serie TubeTurn sono concepiti per lavorare in modo ottimale i tubi per l'industria dell'estrazione e lavorazione del petrolio. Il foro particolarmente grande del mandrino e un mandrino aggiuntivo sul retro del mandrino principale permettono un serraggio sicuro dei tubi anche attraverso il foro del mandrino. In questa applicazione, delle lunette esterne possono guidare il pezzo all'esterno della macchina. L'intera realizzazione delle macchine è molto robusta e il dispositivo di tornitura conica di serie estende l'area di utilizzo della serie.

- autocentrante frontale e posteriore
- ampio foro mandrino
- dispositivo per tornitura conica
- indicatore di posizione su 3 assi montato

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.)	1300 mm
Ø max di tornitura sul bancale	630 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	340 mm

### CORSA

Corsa asse X	340 mm
Corsa asse Z	1250 mm

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	24 1/min - 300 1/min
Coppia max. mandrino	1920 Nm
Diametro autocentrante	500 mm - 520 mm
Foro mandrino	200 mm
Foro autocentrante	190 mm

### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	4000 mm/min

### AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.02 mm/giro - 0.45 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.07 mm/giro - 133 mm/giro

### PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
Dimensioni codolo	32 mm x 32 mm

### FILETTATURA

Filettatura metrica	1 mm - 14 mm
Filettatura Withworth	2 TPI - 28 TPI

### CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro canotto contropunta	100 mm
Corsa canotto contropunta	230 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Assorbimento totale	8.5 kVA

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.66 m x 1.45 m x 1.39 m
Peso	4500 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale macchina molto pesante realizzato in ghisa di qualità, con guide sovradimensionate temprate e rettificate
- Macchina dotata di testa portamandrino molto robusta, con mandrino di alta precisione dotato di cuscinetti a rulli conici, e attacco per mandrino di serraggio su due lati
- Tutti gli ingranaggi e le ruote dentate sono temprate e rettificate
- Elevato valore di coppia sul mandrino per un'elevata capacità d'asportazione in caso di pezzi con diametro importante
- Motor principal com potência de 7,5 kW
- Interruttore manuale centrale per gli avanzamenti e per la selezione dei passi di filettatura
- Ampia gamma di filettature in pollici e metriche effettuabili con questa serie di torni
- Robusta torretta portautensili a revolver a 4 posizioni
- Circuito di raffreddamento fornito di serie
- Dispositivo per tornitura conica con lunghezza di lavorazione da 500 mm

### Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- Per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)

## DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi  
 Torretta portautensili a 4 posizioni  
 Autocentrante a 3 griffe Ø 500 mm  
 Mandrino a 4 griffe indipendenti da 520 mm  
 dispositivo per tornitura conica  
 Circuito di raffreddamento  
 Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Lunetta fissa 320 mm, Cod. Art. : 251055
- Lunetta esterna per Art. 301740, Cod. Art. : 252874