



### COD PROD. : 301740

Strungurile din seria TubeTurn sunt proiectate pentru a prelucra țevi în mod optim pentru industria producătoare și de prelucrare a petrolului. Alezajul deosebit de mare al arborelui și o mandrină suplimentară de fixare pe partea din spate a arborelui principal permit fixarea în siguranță a țevilor prin alezajul arborelui. În cazul acestui mod utilizare, ramele externe constante pot ghida piesele prelucrate în afara mașinii. Întreaga execuție a mașinilor este foarte robustă, iar dispozitivul standard rotativ conic extinde domeniul de utilizare a seriei.

- Mandrină frontală și laterală
- Alezaj mare al arborelui
- Dispozitiv de strunjit conic
- Indicator de poziții pentru 3 axe

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	1300 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	630 mm
Diametrul de strunjire peste suport	340 mm

### CURSE

Cursa axa X	340 mm
Cursa axa Z	1250 mm

### AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	24 1/min - 300 1/min
Momentul de rotatie a axului principal (max.)	1920 Nm
Diametrul universalului	500 mm - 520 mm
Alezajul axului principal	200 mm
Alezajul din mandrina	190 mm

### AVANS RAPID

Avans rapid axa X	2000 mm/min
Avans rapid axa Z	4000 mm/min

### AVANSURI

Avans axa- X	0.02 mm/U - 0.45 mm/U
Avans axa-Z	0.07 mm/U - 1.33 mm/U

### TURELA

Numarul de posturi	4 Nr
Dimensiunea cutitului	32 mm x 32 mm

### STRUNJIREA FILETELOR

Filetare metric	1 mm - 14 mm
Filetare Withworth	2 TPI - 28 TPI

### PAPUSA MOBILA

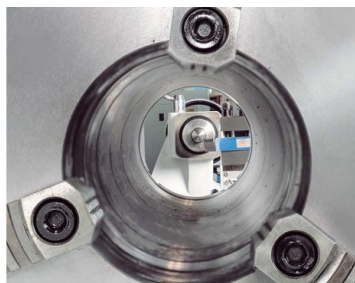
Conul pinolei	5 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	100 mm
Cursa pinolei papusii mobile	230 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Consumul total de energie	8.5 kVA

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3.66 m x 1.45 m x 1.39 m
Greutatea	4500 kg



## DETALII PRODUS

- Batiu de masina greu, turnat din fonta de calitate, cu ghidaje supradimensionate, calite si rectificat
- Papusa mobila masiva cu ax principal foarte exact, montat pe rulmenti cu role conice, cu 2 mandrine de prindere
- Angrenaje cu roti dintate, calite si rectificat
- Moment de rotatie mare, la axul principal, pentru operatii de strunjire de putere mare la piese cu diametre mari
- Motor principal de antrenare, de putere 7,5 kW
- Control intuitiv cu comenzi practice pentru avansuri si filetare
- Gama larga pentru filetare in toli si in sistem metric
- Portcutit manual cu 4 posturi
- Echiparea standard cuprinde instalatie de racire
- Dispozitiv de strunjit conuri cu o lungime de strunjire de 500 mm

### Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere
- Afisarea de top (Z0) si dispozitive de ghidare (Z1), atat separat cat si din calculul diferentei/sau cumulativ- pentru strunguri

## ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe  
Suport scule cu 4 posturi  
Universal 3-B Ø 500 mm  
Mandrina 4-B cu placa fata Ø 520 mm  
Dispozitiv rotativ conic  
Sistem de racire cu emulsie  
Instructiuni de operare

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Luneta fixa 320 mm, Cod prod. : 251055
- Ramă externă pentru art. 301740, Cod prod. : 252874