



REF. INV. : 301740

Los tornos de la serie TubeTurn están diseñados para trabajar de forma óptima tubos para la industria del petróleo y el procesamiento. Su diámetro de husillo especialmente grande y un mandril adicional en la parte posterior del husillo principal permiten la tensión segura de tubos también por medio del diámetro interior del husillo. Las lunetas externas pueden llevar las piezas durante esta aplicación fuera de la máquina. Todo el equipo de las máquinas es muy sólido y el dispositivo de giro cónico de serie amplía el ámbito de aplicación de la serie.

- Mandril delantero y trasero
- Amplio orificio del husillo
- Función de torneado cónico
- Indicador de posición de 3 ejes montado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1300 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	630 mm
Diámetro de giro sobre soporte	340 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	340 mm
Recorrido del eje Z	1250 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	24 1/min - 300 1/min
Torsión del cabezal	1920 Nm
Diámetro del mandril del torno	500 mm - 520 mm
Diám. int. del husillo	200 mm
Diám. int. del husillo en mandril	190 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	4000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.02 mm/U - 0.45 mm/U
Alimentación del eje Z	0.07 mm/U - 133 mm/U

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza
Dimensiones de la espiga de la herramienta	32 mm x 32 mm

ROSCADO

Roscado, métrico	1 mm - 14 mm
Roscado, Withworth	2 TPI - 28 TPI

CABEZA MÓVIL

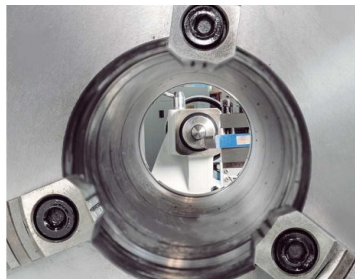
Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	100 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	230 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Consumo total de energía	8.5 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.66 m x 1.45 m x 1.39 m
Peso	4500 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma pesada de la máquina hecha de hierro fundido de primera calidad con deslizaderas endurecidas y rectificadas
- Enorme cabeza fija con husillo de gran precisión que funciona sobre cojinetes de rodillos cónicos y 2 montajes del mandril del torno en ambos lados
- Los engranajes están cementados y rectificadas
- La gran torsión en el husillo de trabajo asegura altas tasas de eliminación de lascas cuando las piezas maquinadas tienen grandes diámetros
- Potente motor de transmisión principal con 7,5 kW
- Prácticos controles centrales para la alimentación y el avance de la rosca
- Amplio espectro roscas en pulgadas y unidades métricas
- Soporte de herramientas de 4 estaciones resistente
- Se incluye el sistema de enfriamiento
- Unidad de torneado cónico con 500 mm de largo de torneado

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Indicador para guía superior (Z0) y guía modular (Z1) separadas y en modo diferencial/acumulativo para tornos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
 Soporte de herram. de 4 estaciones
 Mandril de 3 mordazas Ø 500 mm
 Mandril frontal de 4 mordazas 520 mm
 Característica de giro ahusado
 Sistema de enfriamiento
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- soporte fijo de 320 mm para artículo 301739 - 301741, Ref. Inv. : 251055
- Soporte externo para TubeTurn - 301740, Ref. Inv. : 252874