Tours horizontaux conventionnels

TubeTurn 135

RÉF. ART. : 301739

Les tours de la gamme TubeTurn sont conçus pour usiner de manière optimale les tubes destinés au secteur de la production et de la transformation du pétrole. Le passage de broche particulièrement grand et un mandrin de serrage supplémentaire sur le côté arrière de la broche principale permettent de serrer solidement les tubes également à travers le passage de broche. Des lunettes extérieures aident au guidage des pièces à l'extérieur de la machine pour cette application. L'ensemble de la conception des machines est très robuste et le dispositif de tournage conique de série élargit le domaine d'utilisation de la gamme.

- Mandrin avant et arrière
- Grand passage de broche
- Dispositif de tournage conique
- Indicateur de position 3 axes monté

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	1300 mm
Diamètre usinable sur banc	630 mm
Diamètre de tournage sur traînard	340 mm

COURSES

Coursaxe X	340 mm
Course d'usinage axe Z	1250 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	11 1/min - 580 1/min
Couple broche principale (max.)	1920 Nm
Mandrin	400 mm
Passage de broche	135 mm
Passage dans le mandrin	130 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	2000 mm/min
Avance rapide axe Z	4000 mm/min

AVANCES

Avance axe X	0.02 mm/tr - 0.45 mm/tr
Avance axe Z	0.07 mm/tr - 133 mm/tr

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	4 Pièce
Dimensions queue d'outils	32 mm x 32 mm

FILETAGE

Filetage, metrique	1 mm - 14 mm
Filetage, whithworth	2 TPI - 28 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	100 mm
Cône fourreau	5 cm
Course contre-poupée	230 mm

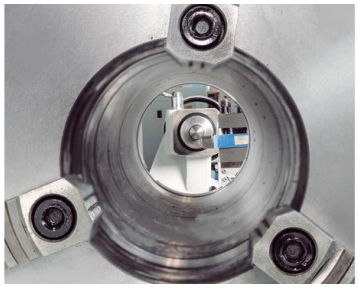
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
Puissance absorbée	8.5 kVA

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.66 m x 1.45 m x 1.39 m
Poids	4300 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 4.06.2024.



DÉTAILS DU PRODUIT

- Banc de machine lourd en fonte de qualité avec guidages de grandes dimensions, durcis et rectifiés
- Broche massive avec broche principale de haute précision sur paliers coniques à rouleaux et 2 logements de mandrin des deux côtés
- Les pignons de l'engrenage sont durcis et rectifiés
- Couple élevé sur la broche principale pour une puissance d'usinage élevée sur les grands diamètres de pièce
- Puissants moteurs de l'entraînement principal de 7,5 kW
- Commande centrale pour vitesses et avances
- Large spectre de filetages métriques ou en pouces
- Porte-outils lourd 4 positions
- Équipé en série d'un circuit de refroidissement liquide
- Dispositif de tournage conique d'une longueur de 500 mm

Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- Affichage supérieur- (Z0) et chariot (Z1) cumulé ou séparé lors de l'utilisation avec un tour

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Porte-outils 4 positions
2 mandrins 3 mors 400 mm
Dispositif de tournage conique
Dispositif de refroidissement
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lunette fixe 320 mm, Réf. Art. : 251055
- Mandrin indépendant à 4 mors de 400 mm avec adaptateur pour Art.301739, Réf. Art. : 253578

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 4.06.2024.