



REF. INV. : 301739

Los tornos de la serie TubeTurn están diseñados para trabajar de forma óptima tubos para la industria del petróleo y el procesamiento. Su diámetro de husillo especialmente grande y un mandril adicional en la parte posterior del husillo principal permiten la tensión segura de tubos también por medio del diámetro interior del husillo. Las lunetas externas pueden llevar las piezas durante esta aplicación fuera de la máquina. Todo el equipo de las máquinas es muy sólido y el dispositivo de giro cónico de serie amplía el ámbito de aplicación de la serie.

- Mandril delantero y trasero
- Amplio orificio del husillo
- Función de torneado cónico
- Indicador de posición de 3 ejes montado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Longitud máx. de la pieza de trabajo | 1300 mm |
| Diámetro de giro sobre plataforma | 630 mm |
| Diámetro de giro sobre soporte | 340 mm |

RECORRIDOS

| | |
|---------------------|---------|
| Recorrido del eje X | 340 mm |
| Recorrido del eje Z | 1250 mm |

CABEZAL

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Rango de velocidad | 11 1/min - 580 1/min |
| Torsión del cabezal | 1920 Nm |
| Diámetro del mandril del torno | 400 mm |
| Diám. int. del husillo | 135 mm |
| Diám. int. del husillo en mandril | 130 mm |

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

| | |
|------------------------------|-------------|
| Alimentación rápida de eje X | 2000 mm/min |
| Alimentación rápida de eje Z | 4000 mm/min |

ALIMENTACIÓN

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Alimentación del eje X | 0.02 mm/U - 0.45 mm/U |
| Alimentación del eje Z | 0.07 mm/U - 133 mm/U |

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

| | |
|--|---------------|
| Cantidad de estaciones de herramientas | 4 pieza |
| Dimensiones de la espiga de la herramienta | 32 mm x 32 mm |

ROSCADO

| | |
|--------------------|----------------|
| Roscado, métrico | 1 mm - 14 mm |
| Roscado, Withworth | 2 TPI - 28 TPI |

CABEZA MÓVIL

| | |
|--|--------|
| Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil | 100 mm |
| Cono de contrapunto | 5 MT |
| Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil | 230 mm |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|--|---------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 7.5 kW |
| Consumo total de energía | 8.5 kVA |

MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|--------------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 3.66 m x 1.45 m x 1.39 m |
| Peso | 4300 kg |



DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma pesada de la máquina hecha de hierro fundido de primera calidad con deslizaderas endurecidas y rectificadas
- Enorme cabeza fija con husillo de gran precisión que funciona sobre cojinetes de rodillos cónicos y 2 montajes del mandril del torno en ambos lados
- Los engranajes están cementados y rectificadas
- La gran torsión en el husillo de trabajo asegura altas tasas de eliminación de lascas cuando las piezas maquinadas tienen grandes diámetros
- Potente motor de transmisión principal con 7,5 kW
- Prácticos controles centrales para la alimentación y el avance de la rosca
- Amplio espectro roscas en pulgadas y unidades métricas
- Soporte de herramientas de 4 estaciones resistente
- Se incluye el sistema de enfriamiento
- Unidad de torneado cónico con 500 mm de largo de torneado

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Indicador para guía superior (Z0) y guía modular (Z1) separadas y en modo diferencial/acumulativo para tornos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
 Soporte de herram. de 4 estaciones
 Dos mandriles de torno de 3 mordazas 400 mm
 Característica de giro ahusado
 Sistema de enfriamiento
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- soporte fijo de 320 mm para artículo 301739 - 301741, Ref. Inv. : 251055
- Mandril independiente de 4 mordazas, 400 mm, incl. adaptador para pieza n.º 301739, Ref. Inv. : 253578