

Torni convenzionali **DL S 515/5000**

COD. ART. : 301517

La serie di torni DL S è leggermente più piccola della DL E Heavy, ma anch'essa è progettata per la tornitura di pezzi di grande diametro e lunghezza. È la soluzione per la lavorazione convenzionale di pezzi fino a 5.000 mm di lunghezza e oltre 720 mm di diametro. Il bancale particolarmente largo e fortemente nervato accoglie i pesi elevati dei pezzi. La riduzione multidisco dà all'utente il controllo del controllo sulla dinamica di avviamento del mandrino e la traslazione rapida nel supporto è particolarmente efficace su bancali di grande lunghezza.

- distanza tra le punte sino a 5000 mm
- foro mandrino 100 mm
- motore potente
- 4 livelli di velocità mandrino
- avanzamento rapido sugli assi X e Z
- indicatore di posizione su 3 assi completamente montato



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.) 5000 mm

Ø max di tornitura sul bancale 1000 mm

Diametro max. di tornitura sul carrello 720 mm

Diametro max. di tornitura sul ponte 1350 mm

Peso max. del pezzo 4000 kg

Lunghezza ponte 470 mm

Aampiezza bancale 600 mm

CORSA

Corsa asse X 520 mm

Corsa asse Z 4700 mm

Corsa asse Z1 250 mm

Orientabilità slitta superiore 90°

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino 5 1/min - 630 1/min

Foro mandrino 100 mm

Attacco mandrino A2-11

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X 1800 mm/min

Avanzamento rapido asse Z 3640 mm/min

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento asse X 0.04 mm/min - 4.8 mm/min

Velocità d'avanzamento asse Z 0.08 mm/min - 9.6 mm/min

Velocità d'avanzamento asse Z1 0.02 mm/min - 2.4 mm/min

PORAUTENSILI

Dimensioni codolo 32 mm x 32 mm

FILETTATURA

Filettatura metrica (53) 1-120 mm

Filettatura in pollici (49) 30 - 1/4

Filettatura diametrale (56) 60-0,5 DP

Filettatura modulare (54) 0,5 - 60 mm

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta 120 mm

Cono contropunta 6 cm

Corsa canotto contropunta 250 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale 22 kW

Potenza motore pompa refrigerante 0.15 kW

Potenza motore avanzamento 1.1 kW

Assorbimento totale 23 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) 7.15 m x 1.5 m x 1.6 m

Peso 9500 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale macchina particolarmente ampio, pesante e dotato di nervature profonde, costituito da una rigida struttura monoblocco
- Guide prismatiche temprate ad induzione e rettificate garantiscono una precisione durevole nel tempo ed un'usura minima
- Robusta testa portamandrino, con mandrino d'altissima precisione e dotato di cuscinetti a rulli conici, e foro da 100 mm - una straordinaria stabilità sotto carico che risulta particolarmente convincente
- Straordinaria silenziosità anche alle massime velocità
- Controllo avanzamento assi X e Z tramite joystick montato direttamente sul carrello
- Trasmissione manuale a 4 stadi ed una tecnologia di controllo a frequenza di alta qualità combinata con un potente motore per il mandrino principale, consentono una regolazione precisa del numero di giri e una coppia elevata per lavorazioni pesanti
- Gli avanzamenti rapidi degli assi X e Z consentono di posizionare velocemente il carrello e ridurre i tempi morti
- Un giunto limitatore di coppia posto nel grembiale protegge gli elementi meccanici responsabili degli avanzamenti da danni e guasti
- Interruttore manuale centrale per gli avanzamenti e per la selezione dei passi di filettatura
- La trasmissione per l'avanzamento offre un'ampia gamma di passi di filettatura diametrale, in pollici, modulare e metrica
- Carrello e slitta superiore studiati per operazioni d'asportazione pesante
- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Comutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima
- Per i torni si ha una visualizzazione differenziale/cumulativa della posizione della slitta superiore (Z0) e di quella del bancale (Z1)



DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
Mandrino non autozentante a 4 griffe Ø 1000 mm
Torretta a 4 posizioni
Lunetta fissa 40-350 mm
Lunetta mobile 30-120 mm
Punte di centraggio fisse
Bussola di riduzione
Protezione autocentrante
Protezione carrello
Ciruito di raffreddamento
Viti per le fondazioni
Lampada
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Lunetta 300 - 720 mm, Cod. Art. : 251160
- Contropunta motorizzata, Cod. Art. : 251161
- Mandrino a 3 griffe da 500 mm, Cod. Art. : 251162

