

# Konventionelle Drehmaschinen **DL S 515/5000**

**ART.-NR. : 301517**

Die Drehmaschinenbaureihen DL S ist etwas kleiner als die DL E Heavy, aber ebenfalls für große Drehdurchmesser und Werkstücklängen ausgelegt. Sie ist die Lösung zur konventionellen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 5000 mm Länge und über 720 mm Durchmesser. Das besonders breite und stark verrippte Maschinenbett nimmt die hohen Werkstückgewichte auf. Die Lamellenkupplung gibt dem Bediener die Kontrolle über die Dynamik des Spindelanlaufes und der Eilgang im Support ist bei großen Bettlängen besonders effektiv.

- Spitzenweiten bis 5.000 mm
- Spindelbohrung 100 mm
- Leistungsstarker Motor
- In 4-stufen regelbare Spindeldrehzahl
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	5000 mm
Drehdurchmesser über Bett	1000 mm
Umlauf-Ø über Support	720 mm
Drehdurchmesser über Brücke	1350 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	4000 kg
Brückenlänge	470 mm
Bettbreite	600 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	520 mm
Verfahrweg Z-Achse	4700 mm
Verfahrweg Z1-Achse	250 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	90°

### HAUPTSPINDEL

Spindeldrehzahl	5 1/min - 630 1/min
Spindelbohrung	100 mm
Spindelaufnahme	A2-11

### EILGANG

Eilgang X-Achse	1800 mm/min
Eilgang Z-Achse	3640 mm/min

### VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0.04 mm/min - 4.8 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0.08 mm/min - 9.6 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z1-Achse	0.02 mm/min - 2.4 mm/min

### WERKZEUGTRÄGER

Abmessungen Werkzeugschaft	32 mm x 32 mm
----------------------------	---------------

### GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	(53) 1-120 mm
Gewindeschneiden, inch	(49) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Diametral	(56) 60-0,5 DP
Gewindeschneiden, Modul	(54) 0,5 - 60 mm

### REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmes ser	120 mm
Reitstockkonus	6 MK
Reitstockpinolenhub	250 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	22 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.15 kW
Motorleistung Vorschub	1.1 kW
Gesamtleistungsaufnahm e	23 kVA

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	7.15 m x 1.5 m x 1.6 m
Gewicht	9500 kg



## PRODUKTDETAILS

- Besonders schweres, stark verripptes und breites Maschinenbett in steifer einteiliger Monoblockbauweise
- Induktionsgehärtete und geschliffene Führungsprismen garantieren langfristig Genauigkeit und minimalen Verschleiß
- Massiver Spindelstock mit hochgenauer, kegelrollengelagerter Hauptspindel und 100 mm Spindelbohrung, überzeugt durch herausragende Stabilität unter Last
- Hervorragende Laufruhe bei maximaler Spindeldrehzahl
- Joystick-Schaltung für X- und Z-Vorschub direkt am Support
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten
- Einstellbare Überlastkupplung im Schlosskasten schützt die Vorschubmechanik vor Beschädigungen und Ausfällen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewindesteigungen
- Das Vorschubgetriebe bietet ein breites Spektrum von Diametral-, Zoll-, Modul- und metrischen Gewinden
- Support und Oberschlitten sind für große Schnittkräfte ausgelegt
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeiter sparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige von Ober- (Z0) und Bettschlitten (Z1) sowohl getrennt als auch in Differenz- / Summenschaltung bei Drehmaschinen



Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten



Stabile Lünetten gehören zur Serienausstattung der Maschine



Support und Oberschlitten sind für große Schnittkräfte ausgelegt

## SERIENAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- 4-B-Planscheibenfutter Ø 1.000 mm
- 4-fach Stahlhalter
- Feste Lünette 40-350 mm
- Mitlaufende Lünette 30-120 mm
- Feste Zentrierspitzen
- Reduzierhülse
- Futterschutz
- Supportschutzschild
- Kühlmitteleinrichtung
- Fundamentschrauben
- Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Lünette 300 - 720 mm, Art.-Nr. : 251160
- Motorisch verfahrbarer Reitsock, Art.-Nr. : 251161
- 3-B-Futter 500 mm, Art.-Nr. : 251162



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**