



АРТ. : 301516

Токарные станки серии DL S немного меньше, чем DL E Heavy, но также рассчитаны на большие диаметры обточки и длины заготовок. Это решение для традиционной обработки заготовок длиной до 5000 мм и диаметром более 720 мм. Особо широкая и значительно усиленная ребрами жесткости станина станка выдерживает большой вес заготовок. Многодисковая муфта дает оператору контроль над динамикой запуска шпинделя, а ускоренный ход в суппорте особенно эффективен при большой длине станины.

- расстояние между центрами до 5000 мм
- отверстие шпинделя 100 мм
- мощный привод
- шпиндель с 4-ступенчатой регулировкой скорости
- быстрый ход по осям X и Z
- встроенная индикация положения по 3 осям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	4000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	1000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	720 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	1350 мм
Масса заготовки (макс.)	4000 кг
Длина мостка	470 мм
Ширина станины	600 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	520 мм
Технологический ход, ось Z	3700 мм
Технологический ход, ось Z1	250 мм
Диапазон поворота верхних салазок	90°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	5 об/мин - 630 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	100 мм
Зажим шпинделя	A2-11

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	1800 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	3640 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	0.04 мм/мин - 4.8 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	0.08 мм/мин - 9.6 мм/мин
Скорость подачи по оси Z1	0.02 мм/мин - 2.4 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Размеры хвостовика	32 мм x 32 мм
--------------------	---------------

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(53) 1-120 мм
Нарезание резьбы, дюймовое	(49) 30 - 1/4
Нарезание резьбы, диаметр.	(56) 60-0,5 DP
Нарезание резьбы, модульное	(54) 0,5 мм - 60 мм мм

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	120 мм
Конус задней бабки	6 МК
Ход пиноли задней бабки	250 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	22 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.15 кВт
Мощность двигателя подачи	1.1 кВт
Общая потребляемая мощность	23 кВА

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	6.15 м x 1.5 м x 1.6 м
Масса	8400 кг



Фрезерная головка может поворачиваться в двух плоскостях



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- очень тяжелая, оребренная и широкая станина жесткой моноблочной конструкции
- призматические направляющие, отшлифованные и закаленные индукционным методом, обеспечивают точность в течение длительного времени и практически не подвержены износу
- массивная передняя бабка с высокоточным главным шпинделем на роликовых подшипниках с диаметром отверстия шпинделя 100 мм обеспечивает высокую стабильность работы станка под нагрузкой
- отсутствие биения даже при максимальной частоте вращения шпинделя
- непосредственно на суппорте находится джойстиковый переключатель подачи по осям X и Z
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- ускоренная подача по осям X и Z обеспечивает быстрое позиционирование суппорта и сокращает время простоя
- регулируемая предохранительная муфта в фартуке суппорта защищает механический блок подачи от повреждений и поломок
- центральное и удобное управление подачами и шагом резьбы
- привод подачи позволяет нарезать широкий спектр диаметральных, дюймовых, модульных и метрических резьб
- суппорт и верхние салазки рассчитаны на работу в интенсивном режиме
- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания
- индикатор значений поперечных (Z0) и продольных салазок (Z1) может показывать не только раздельно (Z0 или Z1), но и на токарных станках в виде индикации суммы / разницы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 1000 мм
 4-позиционный резцедержатель
 неподвижный люнет 40-350 мм
 подвижный люнет 30-120 мм
 неподвижный центр
 переходная втулка
 защита патрона
 защитный кожух суппорта
 СОЖ
 фундаментные болты
 освещение рабочей зоны
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Неподвижный люнет (300 - 720 мм), Арт. : 251160

- Моторизированная задняя бабка, Арт. : 251161
- 3-кулачк. патрон Ø 500 мм / DL 515, Арт. : 251162