



### COD PROD. : 301515

Seria de strunguri DL S este puțin mai mică decât DL E Heavy, dar este concepută și pentru diametre mari de strunjire și lungimi ale pieselor prelucrate. Este soluția pentru prelucrarea convențională a pieselor prelucrate de până la 5.000 mm lungime și diametru mai mare de 720 mm. Patul de mașină deosebit de larg și foarte striat preia greutatea ridicată a piesei prelucrate. Cuplarea fixă cu lamele oferă operatorului controlul asupra dinamicii pornirii arborelui, iar pasul accelerat în suport este deosebit de eficient cu lungimi mari ale patului.

- Lungimi de lucru de până la 5.000mm
- Alezaj arbore 100mm
- Motor puternic
- Turație arbore reglabilă în 4 trepte
- Avans rapid pe direcția X și Z
- complet cu indicator de poziții pentru 3 axe

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Lungimea maxima a piesei            | 3000 mm |
| Diametrul de strunjire peste batiu  | 1000 mm |
| Diametrul de strunjire peste suport | 720 mm  |
| Diametrul de strunjire peste punte  | 1350 mm |
| Piesa, greutatea (max.)             | 4000 kg |
| Lungimea puntii                     | 470 mm  |
| Latimea batiului                    | 600 mm  |

### CURSE

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| Cursa axa X                           | 520 mm  |
| Cursa axa Z                           | 2700 mm |
| Cursa axei-Z1                         | 250 mm  |
| Interval de pivotare sania superioara | 90°     |

### AXUL PRINCIPAL

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| Turatia axului principal  | 5 1/min - 630 1/min |
| Alezajul axului principal | 100 mm              |
| Conul axului principal    | A2-11               |

### AVANS RAPID

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| Avans rapid axa X | 1800 mm/min |
| Avans rapid axa Z | 3640 mm/min |

### AVANSURI

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Avans de lucru axa X    | 0.04 mm/min - 4.8 mm/min |
| Avans de lucru axa Z    | 0.08 mm/min - 9.6 mm/min |
| Prędkość posuwu osi -Z1 | 0.02 mm/min - 2.4 mm/min |

### TURELA

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Dimensiunea cutitului | 32 mm x 32 mm |
|-----------------------|---------------|

### STRUNJIREA FILETELOR

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Strunjirea filetelor, metric    | (53) 1-120 mm    |
| Filetare ,inch                  | (49) 30 - 1/4    |
| Strunjirea filetelor, diametral | (56) 60-0,5 DP   |
| Strunjirea filetelor, modul     | (54) 0,5 - 60 mm |

### PAPUSA MOBILA

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Diametrul pinolei papusii mobile | 120 mm |
| Conul pinolei                    | 6 MK   |
| Cursa pinolei papusii mobile     | 250 mm |

### PUTEREA DE ANTRENARE

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| Puterea motorului principal        | 22 kW   |
| Puterea motorului pompei de racire | 0.15 kW |
| Puterea motorului de avans         | 1.1 kW  |
| Consumul total de energie          | 23 kVA  |

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Dimensiuni de gabarit (lxLxI) | 5.15 m x 1.5 m x 1.6 m |
| Greutatea                     | 6800 kg                |



## DETALII PRODUS

- Batiu deosebit de greu, foarte striat și lat, cu o construcție rigidă monobloc
- Ghidaje prismatice călite prin inducție și rectificate garantează pe termen lung exactitate și uzură minimă
- Papusa fixa masiva cu arbore principal foarte exact, cu rulmenți conici și alezaj de 100 mm, convinge prin stabilitate extraordinară sub sarcină
- Functionare silentioasa chiar si la turatii mari ale axului
- Control cu joystick pentru avansul pe X și Z direct pe suport
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Avansul rapid pe axele X și Z permite o pozitionare rapida si facila a cutitului de strung
- Carucior cu ambreaj reglabil impotriva suprasarcinii pentru protejarea mecanismul de avans
- Control intuitiv cu comenzi practice pentru avansuri si filetare
- Angrenajul de avans ofera posibilitati largi de utilizare, la taierea filetelor diametrale, in toli, modulare si metrice
- Suportul si ghidajul superior, executate pentru a suporta forte mari de taiere
- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere
- Afisarea de top (Z0) si dispozitive de ghidare (Z1), atat separat cat si din calculul diferentei/sau cumulativ- pentru strunguri

## ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe  
Placa frontala a mandrinei 4-B Ø 1000 mm  
Suport din otel 4 posturi  
Lineta fixa 40-350 mm  
Lineta mobilă 30 - 120 mm  
Varf de centrare fix  
Manson reductor  
Protectie mandrina  
Paravan aschii  
Sistem de racire cu emulsie  
Suruburi pentru fundatie  
Lampa de lucru  
Scule de intretinere  
Instruțiuni de operare

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Lineta 300-720 mm, Cod prod. : 251160
- Papusa mobila motorizata, Cod prod. : 251161
- Mandrina-3B 500 mm, Cod prod. : 251162