



### NR REF. : 301515

Seria tokarek DL S jest nieco mniejsza niż DL E Heavy, ale jest również zaprojektowana do dużych średnic toczenia i długości przedmiotów obrabianych. Jest to rozwiązanie do konwencjonalnej obróbki detali o długości do 5000 mm i średnicy powyżej 720 mm. Wyjątkowo szerokie i mocno uźebrowane łoża maszyny utrzymuje ciężkie przedmioty obrabiane. Sprzęt wielopłytkowe daje operatorowi kontrolę nad dynamiką rozruchu wrzeciona, a szybki przesuw suportu jest szczególnie skuteczny przy dużych długościach łoża.

- Szerokość środka do 5000 mm
- Otwór wrzeciona 100 mm
- Wydajny silnik
- Prędkość obrotowa wrzeciona regulowana w 4 stopniach
- Szybki posuw w kierunku X i Z
- W komplecie, z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

|  |         |
|--|---------|
| Długość obrabianego przedmiotu (max.)            | 3000 mm |
| Średnica obrabiania nad łożem                    | 1000 mm |
| Średnica obrotu przez support                    | 720 mm  |
| Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki | 1350 mm |
| Waga obrabianego przedmiotu (max)                | 4000 kg |
| Długość mostka do łoża tokarki                   | 470 mm  |
| Szerokość łoża                                   | 600 mm  |

### DROGI PRZESUWU

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Przesuw osi-X      | 520 mm  |
| Przesuw osi-Z      | 2700 mm |
| Przesuw osi Z1     | 250 mm  |
| Zakre obrotu imaka | 90°     |

### WRZECIENNIK

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| Prędkość wrzeciona | 5 obr./min - 630 obr./min |
| Prześwit wrzeciona | 100 mm                    |
| Gniazdo wrzeciona  | A2-11                     |

### SZYBKI POSUW

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Przyspieszony posuw osi X | 1800 mm/min |
| Przyspieszony posuw osi Z | 3640 mm/min |

### POSUW ROBOCZY

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Prędkość posuwu osi -X  | 0.04 mm/min - 4.8 mm/min |
| Prędkość posuwu osi -Z  | 0.08 mm/min - 9.6 mm/min |
| Prędkość posuwu osi -Z1 | 0.02 mm/min - 2.4 mm/min |

### MAGAZYN NARZĘDZI

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Wymiary narzędzia | 32 mm x 32 mm |
|-------------------|---------------|

### GWINTOWANIE

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Gwint metryczny        | (53) 1-120 mm    |
| Gwintowanie całowe     | (49) 30 - 1/4    |
| Gwintowanie, diametric | (56) 60-0,5 DP   |
| Gwintowanie, module    | (54) 0,5 - 60 mm |

### KONIK

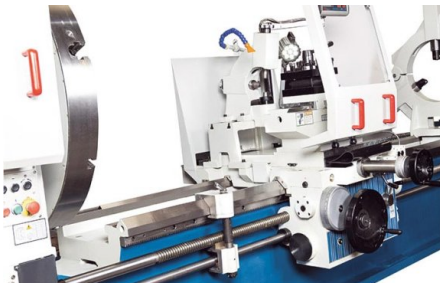
|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Średnica tulei konika | 120 mm |
| Stożek konika         | 6 MT   |
| Wysuw tulei konika    | 250 mm |

### NAPĘD

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Moc, napęd główny         | 22 kW   |
| Moc, pompa chłodzenia     | 0.15 kW |
| Moc posuwu                | 1.1 kW  |
| Całkowite zużycie energii | 23 kVA  |

### WYMIARY I WAGA

|   |                        |
|---|------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 5.15 m x 1.5 m x 1.6 m |
| Waga  | 6800 kg                |



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Wyjątkowo ciężkie, gęsto uźebrowane i szerokie łoża maszyny o sztywnej, jednoczęściowej konstrukcji
- Hartowane indukcyjnie i szlifowane pryzmy prowadnicze gwarantują długotrwałą precyzję i minimalne zużycie
- Masywny wrzeciennik z wrzecionem głównym o wysokim stopniu dokładności, wyposażonym w łożysko wałeczkowo-stożkowe i otworem wrzeciona 100 mm zapewnia niezwykłą stabilność przy obciążeniu
- Bardzo cicha praca przy maksymalnej prędkości obrotowej wrzeciona
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Bieg szybki dla osi X i Z umożliwia szybkie pozycjonowanie suportu i skraca czas pomocniczy
- Regulowane sprzęgło przeciążeniowe w skrzynce suportowej tokarki chroni mechanizm posuwów przed uszkodzeniami i awariami
- Centralne, praktyczne sterowanie śrubą posuwu i do gwintowania
- Przekładnia posuwów oferuje szerokie spektrum gwintów średnicowych, całowych, modułowych i metrycznych
- Podstawa i górna prowadnica zaprojektowane tak, aby osiągnąć maksymalny docisk ostrza
- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji  
4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 1000 mm  
4-pozycyjny uchwyt narzędzia  
Stała podtrzymka 40-350 mm  
Podtrzymka ruchoma 30-120 mm  
Stałe kąty  
Tuleja redukcyjna  
Osłona uchwytu  
Osłona ochronna dla suportu  
System chłodzący  
Śruby fundamentowe  
Lampa robocza  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymka 300 – 720 mm, Nr ref. : 251160
- Konik przesuwny za pomocą silnika, Nr ref. : 251161

- 3-szczękowy uchwyt 500 mm, Nr ref. : 251162