Tours horizontaux conventionnels

DL S 515/1500

RÉF. ART. : 301514

Les tours de la gamme DL S sont légèrement plus petits que la gamme DL E Heavy, mais ils sont également conçus pour les grands diamètres de tournage et les grandes longueurs de pièces. Ils sont la solution pour l'usinage conventionnel de pièces jusqu'à 5 000 mm de longueur et plus de 720 mm de diamètre. Le banc de la machine particulièrement large et fortement nervuré supporte le poids élevé des pièces. L'embrayage multidisque permet à l'opérateur de contrôler la dynamique de démarrage de la broche et le déplacement rapide dans le support est particulièrement efficace avec les grandes longueurs de banc.

- Entrepointes jusqu'à 5 000 mm
- Passage de broche 100 mm
- Moteur haute performance
- Vitesse de broche réglable en 4 niveaux
- Avance rapide sur les directions X et Z
- Modèle complet avec indicateur de position 3 axes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	1500 mm
Diamètre usinable sur banc	1000 mm
Diamètre de tournage sur traînard	720 mm
Diamètre usinable sur le banc	1350 mm
Poids max. de pièce	4000 kg
Longueur du pont	470 mm
Largeur banc	600 mm

COURSES

Coursaxe X	520 mm
Course d'usinage axe Z	1200 mm
Course axe Z1	250 mm
Pivotement chariot	90°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	5 1/min - 630 1/min
Passage de broche	100 mm
Nez de broche	A2-11

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1800 mm/min
Avance rapide axe Z	3640 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	0.04 mm/min - 4.8 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	0.08 mm/min - 9.6 mm/min
Vitesse d'avance axe Z1	0.02 mm/min - 2.4 mm/min

PORTE-OUTILS

Dimensions queue d'outils	32 mm x 32 mm

FILETAGE

Coupe de filetage, metrique	(53) 1-120 mm
Filetage en pouces	(49) 30 - 1/4
Filetage, diametral	(56) 60-0,5 DP
Filetage, module	(54) 0,5 - 60 mm

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	120 mm
Cône fourreau	6 cm
Course contre-poupée	250 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	22 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.15 kW
Puissance d'avance	1.1 kW
Puissance absorbée	23 kVA

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.65 m x 1.5 m x 1.6 m
Poids	5600 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 5.09.2024.

DÉTAILS DU PRODUIT

- Banc de machine particulièrement lourd, très nervuré et large, de conception monobloc rigide
- Les prismes de guidage trempés par induction et rectifiés assurent une précision à long terme et une usure minimale
- Broche massive avec broche principale de haute précision sur paliers coniques à rouleaux et 100 logements de mandrin, qui convainc par son exceptionnelle stabilité sous charge
- Fonctionnement très souple même avec des vitesses élevées
- Enclenchement joystick pour X- et Z- avance directement sur le support
- Un pignon de transmission manuel à 4 vitesses, une technique de régulation de fréquence de haute qualité combinés à un moteur puissance de la broche principale permettent un ajustement exact de la vitesse de rotation et un couple élevé pour l'usinage lourd
- La marche rapide sur les axes X et Z permet un positionnement rapide du traînard et réduit les temps morts
- Le couple de surcharge réglable dans la zone de verrouillage protège le mécanisme d'avance des dommages et des pertes
- Commande centrale pour vitesses et avances
- L'engrenage d'avance offre un large spectre de filetages diamétraux, modulaires, métriques ou en pouces
- Traianrd et chariot transversal prévu pour efforts de coupe importants
- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- Affichage supérieur- (Z0) et chariot (Z1) cumulé ou séparé lors de l'utilisation avec un tour

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Mandrin 4 mors Ø 1000 mm
Porte outils 4 positions
Pointe de centrage fixe
Douille de réductions
Protection mandrin
Protection chariot
Dispositif de refroidissement
Vis de fondation
Lampe de travail
Outillage de service
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Contre poupée motorisée mobile, Réf. Art. : 251161
- Mandrin 3 mors 500 mm, Réf. Art. : 251162
- Lunette 300 – 720 mm, Réf. Art. : 251160

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 5.09.2024.

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 5.09.2024.