Torno Convencional Horizontal
DL S 515/1500

REF. INV. : 301514

La serie de tornos DL S es algo más pequeña que la DL E Heavy, pero también está diseñada para grandes diámetros de torneado y longitudes de pieza. Es la solución al trabajo convencional de piezas de hasta 5.000 mm de longitud y un diámetro superior a 720 mm. La bancada especialmente ancha y nervada acoge el peso elevado de las piezas. El embrague de discos múltiples da al usuario el control de la dinámica de la carrera del husillo y la marcha rápida en el soporte es especialmente efectiva en grandes longitudes de bancada.

- Anchos de centro de hasta 5000 mm
- Diámetro del husillo de 100 mm
- Potente motor
- Velocidad del husillo ajustable en 4 pasos
- Avance rápido en dirección X y Z
- Completa, con indicador de posición de 3 ejes montado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1500 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	1000 mm
Diámetro de giro sobre soporte	720 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	1350 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	4000 kg
Longitud del puente de separación	470 mm
Ancho de plataforma	600 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	520 mm
Recorrido del eje Z	1200 mm
Recorrido del eje Z1	250 mm
Rango de oscilación del carro superior	90°

CABEZAL

Velocidad del husillo	5 1/min - 630 1/min
Diám. int. del husillo	100 mm
Montaje de husillo	A2-11

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	1800 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	3640 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	0.04 mm/min - 4.8 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	0.08 mm/min - 9.6 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z1	0.02 mm/min - 2.4 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Dimensiones de la espiga de la herramienta	32 mm x 32 mm

ROSCADO

Roscado, métrico	(53) 1-120 mm
Roscado, pulgada	(49) 30 - 1/4
Roscado, diamétrico	(56) 60-0,5 DP
Roscado, módulo	(54) 0,5 - 60 mm

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm
Cono de contrapunto	6 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	250 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.15 kW
Clasificación de alimentación del motor	1.1 kW
Consumo total de energía	23 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.65 m x 1.5 m x 1.6 m
Peso	5600 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 5.09.2024.

DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma de la máquina ancha y extra pesada con gran reborde y construcción de una sola pieza en bloque
- Las ranuras de la guía endurecidas por inducción y rectificadas aseguran una precisión a largo plazo y un desgaste mínimo
- Enorme cabeza fija con husillo principal de alta precisión en un rodillo de rodamientos cónico con diámetro interno del husillo de 100 mm para una excelente estabilidad en cargas pesadas
- Funcionamiento muy silencioso a la velocidad máxima del husillo
- El control de palanca para alimentación en X y Z está montado directamente en el soporte
- Caja de cambios manual de 4 pasos con control de frecuencia de alta calidad combinada con un potente motor de husillo principal que permite un ajuste exacto de las rpm y un par elevado para proporcionar la máxima potencia incluso con las cargas más pesadas
- Alimentación rápida para los ejes X y Z que permite un rápido posicionamiento del soporte y menos tiempo sin funcionamiento
- El embrague de sobrecarga ajustable en la placa frontal protege la mecánica de alimentación de daños y fallas
- Prácticos controles centrales para la alimentación y el avance de la rosca
- La caja de engranajes auxiliar cuenta con un amplio espectro de módulo diamétrico, pulgadas, y roscas métricas
- El soporte y el carro superior están diseñados para altas fuerzas de corte
- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Indicador para guía superior (Z0) y guía modular (Z1) separadas y en modo diferencial/acumulativo para tornos

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 1000 mm
Soporte de herramientas de 4 estaciones
Puntos muertos
Manguito reductor
Protector de portabrocas
Blindaje protector para el soporte
Sistema de enfriamiento
Pernos de anclaje
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Movimiento motorizado del mandril, Ref. Inv. : 251161
- Mandril de 3 mordazas (500 mm), Ref. Inv. : 251162
- Soporte (300 - 720 mm), Ref. Inv. : 251160

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 5.09.2024.

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 5.09.2024.