



COD PROD. : 301513

Seria de strunguri DL S este puțin mai mică decât DL E Heavy, dar este concepută și pentru diametre mari de strunjire și lungimi ale pieselor prelucrate. Este soluția pentru prelucrarea convențională a pieselor prelucrate de până la 5.000 mm lungime și diametru mai mare de 720 mm. Patul de mașină deosebit de larg și foarte striat preia greutatea ridicată a piesei prelucrate. Cuplarea fixă cu lamele oferă operatorului controlul asupra dinamicii pornirii arborelui, iar pasul accelerat în suport este deosebit de eficient cu lungimi mari ale patului.

- Lungimi de lucru de până la 5.000mm
- Alezaj arbore 100mm
- Motor puternic
- Turație arbore reglabilă în 4 trepte
- Avans rapid pe direcția X și Z
- complet cu indicator de poziții pentru 3 axe

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Lungimea maxima a piesei | 5000 mm |
| Diametrul de strunjire peste batiu | 850 mm |
| Diametrul de strunjire peste suport | 520 mm |
| Diametrul de strunjire peste punte | 1150 mm |
| Piesa, greutatea (max.) | 4000 kg |
| Lungimea puntii | 470 mm |
| Latimea batiului | 600 mm |

CURSE

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Cursa axa X | 500 mm |
| Cursa axa Z | 4700 mm |
| Cursa axei-Z1 | 250 mm |
| Interval de pivotare sania superioara | 90° |

AXUL PRINCIPAL

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Turatia axului principal | 5 1/min - 630 1/min |
| Alezajul axului principal | 100 mm |
| Conul axului principal | A2-11 |

AVANS RAPID

| | |
|-------------------|-------------|
| Avans rapid axa X | 1800 mm/min |
| Avans rapid axa Z | 3640 mm/min |

AVANSURI

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Avans de lucru axa X | 0.04 mm/min - 4.8 mm/min |
| Avans de lucru axa Z | 0.08 mm/min - 9.6 mm/min |
| Prędkość posuwu osi -Z1 | 0.02 mm/min - 2.4 mm/min |

TURELA

| | |
|-----------------------|---------------|
| Dimensiunea cutitului | 32 mm x 32 mm |
|-----------------------|---------------|

STRUNJIREA FILETELOR

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Strunjirea filetelor, metric | (53) 1-120 mm |
| Filetare ,inch | (49) 30 - 1/4 |
| Strunjirea filetelor, diametral | (56) 60-0,5 DP |
| Strunjirea filetelor, modul | (54) 0,5 - 60 mm |

PAPUSA MOBILA

| | |
|----------------------------------|--------|
| Diametrul pinolei papusii mobile | 120 mm |
| Conul pinolei | 6 MK |
| Cursa pinolei papusii mobile | 250 mm |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|------------------------------------|---------|
| Puterea motorului principal | 18.5 kW |
| Puterea motorului pompei de racire | 0.15 kW |
| Puterea motorului de avans | 1.1 kW |
| Consumul total de energie | 20 kVA |

DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Dimensiuni de gabarit (lxLxI) | 7.15 m x 1.5 m x 1.5 m |
| Greutatea | 8300 kg |



DETALII PRODUS

- Batiu deosebit de greu, foarte striat și lat, cu o construcție rigidă monobloc
- Ghidaje prismatice călite prin inducție și rectificate garantează pe termen lung exactitate și uzură minimă
- Papusa fixa masiva cu arbore principal foarte exact, cu rulmenți conici și alezaj de 100 mm, convinge prin stabilitate extraordinară sub sarcină
- Functionare silentioasa chiar si la turatii mari ale axului
- Control cu joystick pentru avansul pe X și Z direct pe suport
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Avansul rapid pe axele X și Z permite o pozitionare rapida si facila a cutitului de strung
- Carucior cu ambreaj reglabil impotriva suprasarcinii pentru protejarea mecanismul de avans
- Control intuitiv cu comenzi practice pentru avansuri si filetare
- Angrenajul de avans ofera posibilitati largi de utilizare, la taierea filetelor diametrale, in toli, modulare si metrice
- Suportul si ghidajul superior, executate pentru a suporta forte mari de taiere
- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere
- Afisarea de top (Z0) si dispozitive de ghidare (Z1), atat separat cat si din calculul diferentei/sau cumulativ- pentru strunguri

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
Mandrina cu 4-B cu disc Ø 800 mm
Suport din otel 4 posturi
Lineta fixa 40-350 mm
Lineta mobilă 30 - 120 mm
Varf de centrare fix
Manson reductor
Protectie mandrina
Paravan aschii
Sistem de racire cu emulsie
Suruburi pentru fundatie
Lampa de lucru
Scule de intretinere
Instruțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Lineta 100-520 mm, Cod prod. : 251156
- Papusa mobil motorizata, Cod prod. : 251157
- Mandrina 3-B 500 mm, Cod prod. : 251158