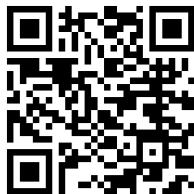


# Tours conventionnels **DL S 425/4000**



## RÉF. ART. : 301512

Les tours de la gamme DL S sont légèrement plus petits que la gamme DL E Heavy, mais ils sont également conçus pour les grands diamètres de tournage et les grandes longueurs de pièces. Ils sont la solution pour l'usinage conventionnel de pièces jusqu'à 5 000 mm de longueur et plus de 720 mm de diamètre. Le banc de la machine particulièrement large et fortement nervuré supporte le poids élevé des pièces. L'embrayage multidisque permet à l'opérateur de contrôler la dynamique de démarrage de la broche et le déplacement rapide dans le support est particulièrement efficace avec les grandes longueurs de banc.

- Entrepointes jusqu'à 5 000 mm
- Passage de broche 100 mm
- Moteur haute performance
- Vitesse de broche réglable en 4 niveaux
- Avance rapide sur les directions X et Z
- Modèle complet avec indicateur de position 3 axes

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	4000 mm
Diamètre usinable sur banc	850 mm
Diamètre de tournage sur traînard	520 mm
Diamètre usinable sur le banc	1150 mm
Poids max. de pièce	4000 kg
Longueur du pont	470 mm
Largeur banc	600 mm

### COURSES

Coursaxe X	500 mm
Course d'usinage axe Z	3700 mm
Course axe Z1	250 mm
Pivotement chariot	90°

### BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	5 1/min - 630 1/min
Passage de broche	100 mm
Nez de broche	A2-11

### AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1800 mm/min
Avance rapide axe Z	3640 mm/min

### AVANCES

Vitesse d'avance axe X	0.04 mm/min - 4.8 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	0.08 mm/min - 9.6 mm/min
Vitesse d'avance axe Z1	0.02 mm/min - 2.4 mm/min

### PORTE-OUTILS

Dimensions queue d'outils	32 mm x 32 mm
---------------------------	---------------

### FILETAGE

Coupe de filetage, métrique	(53) 1-120 mm
Filetage en pouces	(49) 30 - 1/4
Filetage, diamétral	(56) 60-0,5 DP
Filetage, module	(54) 0,5 - 60 mm

### CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	120 mm
Cône fourreau	6 cm
Course contre-poupée	250 mm

### PUISSEANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	18.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.15 kW
Puissance d'avance	1.1 kW
Puissance absorbée	20 kVA

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	6.15 m x 1.5 m x 1.5 m
Poids	6800 kg

## DÉTAILS DU PRODUIT



- Banc de machine particulièrement lourd, très nervuré et large, de conception monobloc rigide
- Les prismes de guidage trempés par induction et rectifiés assurent une précision à long terme et une usure minimale
- Broche massive avec broche principale de haute précision sur paliers coniques à rouleaux et 100 logements de mandrin, qui convainc par son exceptionnelle stabilité sous charge
- Fonctionnement très souple même avec des vitesses élevées
- Encanchemet joystick pour X- et Z- avance directement sur le support
- Un pignon de transmission manuel à 4 vitesses, une technique de régulation de fréquence de haute qualité combinés à un moteur puissance de la broche principale permettent un ajustement exact de la vitesse de rotation et un couple élevé pour l'usinage lourd
- La marche rapide sur les axes X et Z permet un positionnement rapide du traînard et réduit les temps morts
- Le couple de surcharge réglable dans la zone de verrouillage protège le mécanisme d'avance des dommages et des pertes
- Commande centrale pour vitesses et avances
- L'engrenage d'avance offre un large spectre de filetages diamétraux, modulaires, métriques ou en pouces
- Traînard et chariot transversal prévu pour efforts de coupe importants
- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- Affichage supérieur- (Z0) et chariot (Z1) cumulé ou séparé lors de l'utilisation avec un tour



*L'avance rapide des Axes X et Z permet un positionnement rapide du support et réduit les temps accessoires*



*Des lunettes robustes font partie de l'équipement de série de la machine*



*Le support et la coulisse supérieure sont conçus pour des forces de coupe importantes*

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes  
Mandrin pour plateau circulaire 4 mors Ø 800 mm  
Porte outils 4 positions  
Lunette fixe 40-350 mm  
Lunette à suivre 30-120 mm  
Pointe de centrage fixe  
Douille de réductions  
Protection mandrin  
Protection chariot  
Dispositif de refroidissement  
Vis de fondation  
Lampe de travail  
Outilage de service  
Manuel d'utilisation