



NR REF. : 301511

Seria tokarek DL S jest nieco mniejsza niż DL E Heavy, ale jest również zaprojektowana do dużych średnic toczenia i długości przedmiotów obrabianych. Jest to rozwiązanie do konwencjonalnej obróbki detali o długości do 5000 mm i średnicy powyżej 720 mm. Wyjątkowo szerokie i mocno uźebrowane łoża maszyny utrzymuje ciężkie przedmioty obrabiane. Sprzęt wielopłytkowe daje operatorowi kontrolę nad dynamiką rozruchu wrzeciona, a szybki przesuw suportu jest szczególnie skuteczny przy dużych długościach łoża.

- Szerokość środka do 5000 mm
- Otwór wrzeciona 100 mm
- Wydajny silnik
- Prędkość obrotowa wrzeciona regulowana w 4 stopniach
- Szybki posuw w kierunku X i Z
- W komplecie, z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	3000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	850 mm
Średnica obrotu przez support	520 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	1150 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	4000 kg
Długość mostka do łoża tokarki	470 mm
Szerokość łoża	600 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	500 mm
Przesuw osi-Z	2700 mm
Przesuw osi Z1	250 mm
Zakre obrotu imaka	90°

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	5 obr./min - 630 obr./min
Prześwit wrzeciona	100 mm
Gniazdo wrzeciona	A2-11

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	1800 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	3640 mm/min

POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	0.04 mm/min - 4.8 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	0.08 mm/min - 9.6 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z1	0.02 mm/min - 2.4 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Wymiary narzędzia	32 mm x 32 mm
-------------------	---------------

GWINTOWANIE

Gwint metryczny	(53) 1-120 mm
Gwintowanie całowe	(49) 30 - 1/4
Gwintowanie, diametric	(56) 60-0,5 DP
Gwintowanie, module	(54) 0,5 - 60 mm

KONIK

Średnica tulei konika	120 mm
Stożek konika	6 MT
Wysuw tulei konika	250 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.15 kW
Moc posuwu	1.1 kW
Całkowite zużycie energii	20 kVA

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	5.15 m x 1.5 m x 1.5 m
Waga	5900 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Wyjątkowo ciężkie, gęsto uźebrowane i szerokie łoża maszyny o sztywnej, jednoczęściowej konstrukcji
- Hartowane indukcyjnie i szlifowane pryzmy prowadnicze gwarantują długotrwałą precyzję i minimalne zużycie
- Masywny wrzeciennik z wrzecionem głównym o wysokim stopniu dokładności, wyposażonym w łożysko wałeczkowo-stożkowe i otworem wrzeciona 100 mm zapewnia niezwykłą stabilność przy obciążeniu
- Bardzo cicha praca przy maksymalnej prędkości obrotowej wrzeciona
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Bieg szybki dla osi X i Z umożliwia szybkie pozycjonowanie suportu i skraca czas pomocniczy
- Regulowane sprzęgło przeciążeniowe w skrzynce suportowej tokarki chroni mechanizm posuwów przed uszkodzeniami i awariami
- Centralne, praktyczne sterowanie śrubą posuwu i do gwintowania
- Przekładnia posuwów oferuje szerokie spektrum gwintów średnicowych, całowych, modułowych i metrycznych
- Podstawa i górna prowadnica zaprojektowane tak, aby osiągnąć maksymalny docisk ostrza
- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
4-szczękowy uchwyt tokarski \varnothing 800 mm
4-pozycyjny uchwyt narzędzia
Stała podtrzymka 40-350 mm
Podtrzymka ruchoma 30-120 mm
Stałe kąty
Tuleja redukcyjna
Osłona uchwytu
Osłona ochronna dla suportu
System chłodzący
Śruby fundamentowe
Lampa robocza
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymka 100 - 520 mm, Nr ref. : 251156
- Konik przesuwny za pomocą silnika, Nr ref. : 251157

- 3-szczękowy uchwyt 500 mm, Nr ref. : 251158