



### NR REF. : 301510

Seria tokarek DL S jest nieco mniejsza niż DL E Heavy, ale jest również zaprojektowana do dużych średnic toczenia i długości przedmiotów obrabianych. Jest to rozwiązanie do konwencjonalnej obróbki detali o długości do 5000 mm i średnicy powyżej 720 mm. Wyjątkowo szerokie i mocno uźebrowane łoża maszyny utrzymuje ciężkie przedmioty obrabiane. Sprzętło wielopłytkowe daje operatorowi kontrolę nad dynamiką rozruchu wrzeciona, a szybki przesuw suportu jest szczególnie skuteczny przy dużych długościach łoża.

- Szerokość środka do 5000 mm
- Otwór wrzeciona 100 mm
- Wydajny silnik
- Prędkość obrotowa wrzeciona regulowana w 4 stopniach
- Szybki posuw w kierunku X i Z
- W komplecie, z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1500 mm
Średnica obrabiania nad łożem	850 mm
Średnica obrotu przez support	520 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	1150 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	4000 kg
Długość mostka do łoża tokarki	470 mm
Szerokość łoża	600 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	500 mm
Przesuw osi-Z	1200 mm
Przesuw osi Z1	250 mm
Zakre obrotu imaka	90°

### WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	5 obr./min - 630 obr./min
Prześwit wrzeciona	100 mm
Gniazdo wrzeciona	A2-11

### SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	1800 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	3640 mm/min

### POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	0.04 mm/min - 4.8 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	0.08 mm/min - 9.6 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z1	0.02 mm/min - 2.4 mm/min

### MAGAZYN NARZĘDZI

Wymiary narzędzia	32 mm x 32 mm
-------------------	---------------

### GWINTOWANIE

Gwint metryczny	(53) 1-120 mm
Gwintowanie całowe	(49) 30 - 1/4
Gwintowanie, diametric	(56) 60-0,5 DP
Gwintowanie, module	(54) 0,5 - 60 mm

### KONIK

Średnica tulei konika	120 mm
Stożek konika	6 MT
Wysuw tulei konika	250 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.15 kW
Moc posuwu	1.1 kW
Całkowite zużycie energii	20 kVA

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.65 m x 1.5 m x 1.5 m
Waga	5600 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Wyjątkowo ciężkie, gęsto uźebrowane i szerokie łoża maszyny o sztywnej, jednoczęściowej konstrukcji
- Hartowane indukcyjnie i szlifowane pryzmy prowadnicze gwarantują długotrwałą precyzję i minimalne zużycie
- Masywny wrzeciennik z wrzecionem głównym o wysokim stopniu dokładności, wyposażonym w łożysko wałeczkowo-stożkowe i otworem wrzeciona 100 mm zapewnia niezwykłą stabilność przy obciążeniu
- Bardzo cicha praca przy maksymalnej prędkości obrotowej wrzeciona
- Joystick kontrolujący ruch elementu w osi X i Z jest bezpośrednio zamontowany dla wspomagania
- Manuell geschaltetes 4-Stufen-Vorgelegegetriebe, hochwertige Frequenz-Regeltechnik kombiniert mit einem kräftigen Hauptspindelmotor ermöglichen eine exakte Abstimmung der Drehzahl und ein hohes Drehmoment für schwere Zerspanung
- Bieg szybki dla osi X i Z umożliwia szybkie pozycjonowanie suportu i skraca czas pomocniczy
- Regulowane sprzęgło przeciążeniowe w skrzynce suportowej tokarki chroni mechanizm posuwów przed uszkodzeniami i awariami
- Centralne, praktyczne sterowanie śrubą posuwu i do gwintowania
- Przekładnia posuwów oferuje szerokie spektrum gwintów średnicowych, całowych, modułowych i metrycznych
- Podstawa i górna prowadnica zaprojektowane tak, aby osiągnąć maksymalny docisk ostrza
- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłącznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wyświetlacz dla sań górnych (Z0) i sań prowadnika pudełkowego (Z1), obie oddzielne i w innych trybach dla tokarek

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji  
4-szczękowy uchwyt tokarski Ø 800 mm  
4-pozycyjny uchwyt narzędzia  
Stałe kąty  
Tuleja redukcyjna  
Osłona ochronna dla suportu  
Osłona uchwytu  
System chłodzący  
Śruby fundamentowe  
Lampa robocza  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymka 100 - 520 mm, Nr ref. : 251156
- Konik przesuwany za pomocą silnika, Nr ref. : 251157
- 3-szczękowy uchwyt 500 mm, Nr ref. : 251158

