



COD. ART. : 301499

La serie di foratrici-fresatrici BO è progettata per la foratura e fresatura orizzontale e su più lati di pezzi con un peso fino a 2,5 tonnellate. Il supporto è fisso, mentre la tavola può muoversi e ruotare di 360°. La testa del trapano si muove sulla colonna e il mandrino ha una lunga corsa sull'asse W. Le alesatrici convenzionali sono dotate anche di una slitta frontale con una lunga corsa, che estende l'utilizzo alla tornitura. La grande potenza di azionamento e l'avanzamento automatico su tutti gli assi con traslazione rapida consentono una truciolatura efficiente e brevi tempi morti.

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Dimensione tavola	1100 mm x 960 mm
Capacità di carico della tavola	2500 kg
Orientabilità tavola	4 x 90°
Distanza asse mandrino - superficie tavola	0 mm - 900 mm
Velocità di rotazione tavola circolare	1 1/min

CORSA

Corsa X	900 mm
Corsa Y	900 mm
Corsa Z	900 mm
Corsa W	600 mm
Corsa guida di sfacciatura	180 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	8 1/min - 1000 1/min
Diametro mandrino	110 mm
Coppia max. mandrino	1225 Nm
Attacco mandrino	SK 50
Velocità guida di sfacciatura	4 1/min - 200 1/min
Forza d'avanzamento, assiale (max.)	12.25 kN
Coppia per sfacciatura (max.)	1960 Nm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2500 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	2500 mm/min
Avanzamento rapido asse W	2500 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse Y	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento asse W	0.01 mm/giro - 6 mm/giro
Avanzamento di sfacciatura	0.08 mm/min - 12 mm/min

PRECISIONI

Precisione di lettura ottica	0.01 mm
Precisione d'alesatura	H7 Ra-1.6 µm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0.37 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.88 m x 2.45 m x 2.75 m
Peso	11500 kg

DETTAGLI PRODOTTO

- Le guide quadre rigide, temprate e rettificate assicurano una precisione di lavorazione costante nel tempo
- Le funzioni meccaniche che non possono essere azionate simultaneamente sono dotate di un asservimento di bloccaggio
- Gli ingranaggi della testa e di avanzamento sono dotati di una frizione di sicurezza
- I cambi sono azionati mediante una leva che porta gli ingranaggi nella posizione desiderata
- Piastra della faccia e mandrino della punta con intervalli di velocità specifici per la lavorazione secondo le varie funzioni da compiere
- La tavola ruota a 4 x 90°
- Le guide sono protette da trucioli e altri elementi per mezzo di protezioni telescopiche in acciaio
- BO 110 incl. contropunta (Optional nella BO 130)

Indicatore di posizione su 3 assi

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- Valori coordinate predefiniti
- La posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- Calcolo di profili circolari di foratura
- Funzione per il calcolo di tasche
- Custodia per 10 utensili
- Commutazione raggio / diametro
- Conversione mm/pollici
- Struttura robusta e funzionamento con manutenzione minima

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi
Cunei per allineamento
Sistema di lubrificazione centralizzata
Lampada
Viti per le fondazioni
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso