Фрезерные и сверлильные станки

BO 110

АРТ. : 301499

Серия традиционных фрезерно-расточных станков BO предназначена для горизонтального, многостороннего сверления и фрезерования заготовок весом до 2,5 тонн. Стойка неподвижна, а стол может перемещаться и вращаться на 360°. Расточная головка перемещается по колонне, а шпиндель имеет большую длину хода по оси W. Традиционные сверлильные станки также оснащены планшайбой с длинным ходом, которая дополнительно позволяет выполнять расточку. Высокая мощность привода и автоматические подачи по всем осям с ускоренным ходом обеспечивают эффективную обработку и сокращают непроизводительное время.

- Большая рабочая зона с осью W и поперечными салазками
- Резьбонарезное устройство
- Поворотный рабочий стол 4 x 90°
- Телескопические кожухи из высококачественной стали на всех направляющих

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	50 мм
Зажимная поверхность стола	1100 мм x 960 мм
Допустимая нагрузка на стол	2500 кг
Угол поворота стола	4 x 90°
Расстояние ось шпинделя/стол	0 мм - 900 мм
Скорость поворота поворотного стола	1 об/мин

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Перемещение по оси X	900 мм
Перемещение по оси Y	900 мм
Перемещение по оси Z	900 мм
Перемещение по оси W	600 мм
Ход поперечных салазок	180 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	8 об/мин - 1000 об/мин
Диаметр шпинделя	110 мм
Максимальный вращающий момент	1225 Нм
Зажим шпинделя	SK 50
Частота вращ. поперечных салазок	4 об/мин - 200 об/мин
Аксиальная сила подачи, макс.	12.25 кН
Вращ. момент поперечных салазок, макс.	1960 Нм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2500 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	2500 мм/мин
Ускоренный ход, ось W	2500 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.01 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи, ось Y	0.01 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.01 мм/об - 6 мм/об
Скорость подачи, ось W	0.01 мм/об - 6 мм/об
Подача поперечных салазок	0.08 мм/мин - 12 мм/мин

ТОЧНОСТЬ

Точность считывания (оптическая)	0.01 мм
Точность растачивания	H7 Ra-1.6 мкм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.37 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.88 м x 2.45 м x 2.75 м
Масса	11500 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 2.09.2024.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильные четырехгранные направляющие, закаленные и точно отшлифованные, обеспечивают точную работу в течение многих лет эксплуатации
- механические функции, одновременное действие которых недопустимо, блокируются относительно друг друга
- передняя бабка и механизм подачи оснащены предохранительными муфтами
- станок оснащён устройством для нарезания резьбы
- планшайба и сверлильный шпиндель имеют разные диапазоны числа оборотов, соответствующие их назначениям
- Eine optische Visiereinrichtung ermöglicht die schnelle Positionierung mit höchster Präzision bei 90°, 180°, 270° und 360°
- телескопические стальные кожухи защищают направляющие от стружки и загрязнений
- BO 110 вкл. заднюю бабку (BO 130 опция)

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
регулировочные клинья
централизованная система смазки
освещение рабочей зоны
фундаментные болты
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Державка свёрл для планшайбы Державка свёрл, Арт. : 252278
- Державка фрезы для планшайбы для, Арт. : 252279
- Расточная головка, Арт. : 252280
- УЦИ на поворотном столе, Арт. : 252720

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 2.09.2024.