



COD PROD. : 301499

Seria de mașini de găurire și frezare convenționale BO este proiectată pentru găurirea orizontală, pe mai multe fețe și frezarea greutateilor pieselor prelucrate, de până la 2,5 tone. Suportul este fix, în timp ce masa se poate mișca și roti 360°. Capul de găurire se mișcă pe coloană, iar arborele are o cursă lungă pe axa W. Lucrările e găurire convenționale au, de asemenea, un cursor alunecător plan orientat cu o cursă lungă, care extinde utilizarea pentru a include forajul. Puterea mare de angrenare și avansurile automate pe toate axele cu pași accelerați permit prelucrarea eficientă și timpuri de staționare reduși.

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	50 mm
Suprafata de fixare a mesei	1100 mm x 960 mm
Incarcarea pe masa	2500 kg
Rotatie masa	4 x 90°
Distanța dintre axul de frezare- suprafata mesei	0 mm - 900 mm
Viteza de rotatie a mesei rotative	1 1/min

CURSE

Deplasare X	900 mm
Deplasare Y	900 mm
Deplasare Z	900 mm
Deplasare W	600 mm
Cursa plansaibei	180 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	8 1/min - 1000 1/min
Diametrul axului principal	110 mm
Momentul de rotatie a axului principal (max.)	1225 Nm
Conul axului principal	SK 50
Turatia plansaibei	4 1/min - 200 1/min
Puterea de avans, axial (max.)	12.25 kN
Momentul de rotatie al plansaibei (max.)	1960 Nm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	2500 mm/min
Avans rapid axa Y	2500 mm/min
Avans rapid axa W	2500 mm/min

AVANSURI

Avans axa- X	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-Y	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-Z	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avans axa-W	0.01 mm/U - 6 mm/U
Avansul plansaibei	0.08 mm/min - 12 mm/min

PRECIZII

Exactitatea citirii (optica)	0.01 mm
Precizia de gaurire	H7 Ra-1.6 μm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulica	0.37 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	4.88 m x 2.45 m x 2.75 m
Greutatea	11500 kg

DETALII PRODUS

- Ghidaje rectangulare, stabile, calite si rectificata de precizie pentru a asigura prelucrari exacte cu o durata mare de utilizare
- Functiile mecanice, care nu pot opera simultan sunt blocate
- Papusa fixa si angrenajul de avans sunt dotate cu un cuplu de suprasarcina
- Schimbarea avansurilor si turatiei se face cu manete
- Plansaiba si axul de gaurire au functii diferite, schimbarea avansurilor si a turatiei se face cu manete
- Masa rotativa in gama 4 x 90°
- Capacele telescopice acopera toate ghidajele si le protejeaza de span si murdarie
- BO 110 include si pinola (optionala pentru BO 130)

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
Elemente de nivelare
Sistem centralizat de ungere
Lampa de lucru
Suruburi pentru fundatie
Scule de intretinere
Instructiuni de operare