



REF. INV. : 301499

La serie de fresadora-barrenadora BO está diseñada para trabajos de fresado y barrenado horizontal y versátil de piezas con un peso de hasta 2,5 toneladas. El soporte es fijo, mientras que la mesa se desplaza y puede rotar 360°. El cabezal de taladrado se desplaza en la columna y el husillo tiene una larga carrera en el eje W. Además, las mandrinadoras convencionales disponen de una válvula con una larga carrera que amplía su aplicación al torneado. Su elevada potencia motriz y el desplazamiento automático en todos los ejes con marchas rápidas permiten un desprendimiento de viruta eficiente y breves tiempos muertos.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	50 mm
Área de montaje de la mesa	1100 mm x 960 mm
Capacidad de carga de la mesa	2500 kg
Rango de rotación de la mesa	4 x 90°
Distancia del eje del husillo a la superficie de la mesa	0 mm - 900 mm
Velocidad de rotación de la mesa giratoria	1 1/min

RECORRIDOS

Recorrido X	900 mm
Recorrido Y	900 mm
Recorrido Z	900 mm
Recorrido W	600 mm
Recorrido de deslizamiento para refrenar	180 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	8 1/min - 1000 1/min
Diámetro del husillo	110 mm
Torsión del cabezal	1225 Nm
Montaje de husillo	SK 50
Velocidad de deslizamiento para refrenar	4 1/min - 200 1/min
Fuerza de alimentación, axial (máx.)	12.25 kN
Torsión de deslizamiento para refrenar (máx.)	1960 Nm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2500 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	2500 mm/min
Alimentación rápida eje W	2500 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.01 mm/U - 6 mm/U
Alimentación del eje Y	0.01 mm/U - 6 mm/U
Alimentación del eje Z	0.01 mm/U - 6 mm/U
Alimentación del eje W	0.01 mm/U - 6 mm/U
Alimentación deslizante para refrenar	0.08 mm/min - 12 mm/min

PRECISIÓN

Precisión de lectura (óptica)	0.01 mm
Precisión del escariador	H7 Ra-1.6 µm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	0.37 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.88 m x 2.45 m x 2.75 m
Peso	11500 kg

DETALLES DEL PRODUCTO

- Guías rígidas, endurecidas y rectificadas con precisión aseguran muchos años de funcionamiento preciso
- Las funciones mecánicas que no pueden ser puestas en marcha simultáneamente se proporcionan con interbloques
- Los engranajes de los cabezales y la alimentación están equipados con un embrague de sobrecarga
- Engranajes de cambio operados por palanca para el posicionamiento de las ruedas en la posición deseada
- Placa frontal y husillo del taladro con diferentes rangos de velocidad específicos para diferentes tareas de acuerdo con las diferentes funciones
- La mesa rota 4 x 90°
- La cubierta telescópica de acero protege las guías contra las lascas y la suciedad
- BO 110 incluye cabezal (opcional en BO 130)

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Cuñas de alineamiento
Lubricación central
Lámpara de trabajo
Pernos de anclaje
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario