

Konventionelle Bohrwerke BO 110



ART.-NR. : 301499

Die Baureihe der konventionellen Bohr-Fräswerke BO ist für die horizontale, mehrseitige Bohr- und Fräsbearbeitung von Werkstückgewichten bis zu 2,5 Tonnen konzipiert. Der Ständer ist feststehend, während der Tisch verfahren und um 360° rotieren kann. Der Bohrkopf verfährt an der Säule und die Spindel hat einen langen Hub in der W-Achse. Konventionelle Bohrwerke verfügen zudem über einen Planschieber mit langem Hub, der die Anwendung um das Ausdrehen erweitert. Hohe Antriebsleistung und automatische Vorschübe in allen Achsen mit Eilgängen ermöglichen effiziente Zerspanung und kurze Nebenzeiten.

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideeinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	50 mm
Tischauflspannfläche	1100 mm x 960 mm
Tischbelastbarkeit	2500 kg
Drehbereich Tisch	4 x 90°
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	0 mm - 900 mm
Rotationsgeschwindigkeit des Rundtisches	1 1/min

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	900 mm
Verfahrweg Y-Achse	900 mm
Verfahrweg Z-Achse	900 mm
Verfahrweg W-Achse	600 mm
Verfahrweg Planschieber	180 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	8 1/min - 1000 1/min
Spindeldurchmesser	110 mm
Drehmoment (max.)	1225 Nm
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Planschieberdrehzahl	4 1/min - 200 1/min
Vorschubkraft, axial (max.)	12.25 kN
Drehmoment Planschieber	1960 Nm (max.)

EILGANG

Eilgang X-Achse	2500 mm/min
Eilgang Y-Achse	2500 mm/min
Eilgang W-Achse	2500 mm/min

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Y-Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Vorschub W - Achse	0.01 mm/U - 6 mm/U
Planschiebervorschub	0.08 mm/min - 12 mm/min

GENAUIGKEITEN

Ablesegenauigkeit (optisch)	0.01 mm
Ausbohrgenauigkeit	H7 Ra-1,6 µm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.37 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	4.88 m x 2.45 m x 2.75 m
Gewicht	11500 kg



PRODUKTDETAILS

- Stabile Vierkantführungen, die gehärtet und präzisionsgeschliffen sind, gewährleisten genaues Arbeiten auf viele Jahre
- Mechanische Funktionen, deren gleichzeitiger Betrieb nicht erfolgen darf, sind gegeneinander verriegelt
- Spindelstock und Vorschubgetriebe sind mit einer Überlastkupplung ausgerüstet
- Die Maschine ist mit einer Gewindeschneideinrichtung ausgerüstet
- Planscheibe und Bohrspindel haben den unterschiedlichen Funktionen entsprechend unterschiedliche und auf ihre Aufgaben abgestellte Drehzahlbereiche
- Eine optische Visiereinrichtung ermöglicht die schnelle Positionierung mit höchster Präzision bei 90°, 180°, 270° und 360°
- Teleskop-Stahlabdeckungen schützen die Führungen gegen Späne und Verschmutzung
- BO 110 inkl. Reitstock (BO 130 Option)



3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeiter sparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb

SERIENAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Ausrichtkeile
- Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
- Fundamentschrauben
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Bohrwerkzeughalter für Planscheibe, Art.-Nr. : 252278
- Fräswerkzeughalter für Planscheibe, Art.-Nr. : 252279
- Ausdrehkopf für Planscheibe, Art.-Nr. : 252280
- Positionsanzeige am Drehtisch (Winkelanzeige), Art.-Nr. : 252720



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**