



NR REF. : 301499

Seria BO konwencjonalnych wiertarko-frezarek przeznaczona jest do poziomego, wielostronnego wiercenia i frezowania detali o masie do 2,5 tony. Stojak jest nieruchomy, natomiast stół można przesunąć i obracać o 360°. Głowica wiertarska porusza się po kolumnie, a wrzeciono ma długi skok w osi W. Konwencjonalne wiertarko-frezarki są również wyposażone w suwak głowicy do planowania o długim skoku, który umożliwia wytaczanie. Wysoka moc napędu i automatyczne posuwy we wszystkich osiach z posuwem szybkim umożliwiają wydajną obróbkę i krótkie czasy nieproduktywne.

- Duży obszar roboczy z osią W i zasuwą płaską
- Urządzenie do gwintowania
- Stół mocujący obracany 4 × 90°
- Osłona teleskopu ze stali szlachetnej wszystkich prowadnic

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	50 mm
Przestrzeń ustawcza stołu	1100 mm x 960 mm
Ładowność stołu	2500 kg
Zakres obrotu stołu	4 × 90°
Dystans od osi wrzeciona do powierzchni stołu	0 mm - 900 mm
Prędkość rotacja stołu obrotowego	1 obr./min

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	900 mm
Przesuw osi-Y	900 mm
Przesuw osi-Z	900 mm
Przesuw osi-W	600 mm
Przesuw sań czołowych	180 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	8 obr./min - 1000 obr./min
Średnica wrzeciona	110 mm
Moment obrotowy (max.)	1225 Nm
Gniazdo wrzeciona	SK 50
Prędkość sani czołowych	4 obr./min - 200 obr./min
Maks. osiowa posuwowa siła skrawania	12.25 kN
Moment obrotowy sań czołowych	1960 Nm

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	2500 mm/min
Przyspieszony posuw osi Y	2500 mm/min
Przyspieszony posuw osi W	2500 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Y	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś Z	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw oś W	0.01 mm/U - 6 mm/U
Posuw sani czołowych	0.08 mm/min - 12 mm/min

DOKŁADNOŚĆ

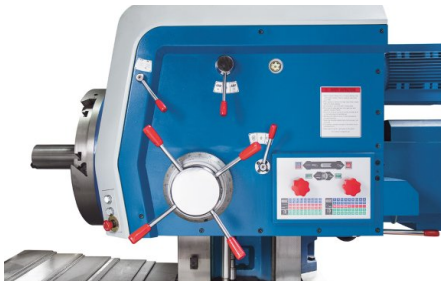
Odczyt dokładności (optyczny)	0.01 mm
Dokładność pogłębiania walcowego	H7 Ra-1.6 µm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
Moc, pompa hydrauliczna	0.37 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.88 m x 2.45 m x 2.75 m
Waga	11500 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Stabilne, utwardzane i precyzyjnie oszlifowane kwadratowe prowadnice zapewniają wysoką dokładność przez wiele lat
- Mechaniczne funkcje, które mogą nie przebiegać jednocześnie, są wyposażone w urządzenia ryglujące
- Wrzeciennik obrabiarki i przekładnia posuwu są wyposażone w sprzęgło przeciążeniowe
- Dźwignia zmiany biegów do pozycjonowania kół w żądanej pozycji
- Tarcza tokarska i wrzeciono wiertarskie o różnych zakres prędkości w zależności od różnych funkcji
- Optyczne urządzenie wizyjne umożliwia szybkie pozycjonowanie z największą precyzją przy 90°, 180°, 270° i 360°
- Teleskopowa osłona ze stali nierdzewnej chroni wszystkie prowadnice przed zanieczyszczeniem i wilgocią
- BO 110 wraz z konikiem (BO 130 opcja)

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cale
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 Klipy wyrównujące
 Centralne smarowanie
 Lampa robocza
 Śruby fundamentowe
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Uchwyt narzędzia wiertarskiego do tarczy płaskiej, Nr ref. : 252278
- Uchwyt narzędzia frezarskiego do tarczy płaskiej, Nr ref. : 252279
- Głowica wytaczarska, Nr ref. : 252280
- Wskaźnik pozycji na stole obrotowym, Nr ref. : 252720