



## АПТ. : 301498

Модели серии Mark Super - сверлильно-фрезерные станки в лучшем смысле этого слова. Они идеально подходят в качестве компактных сверлильных станков с мощным приводом и широким диапазоном частоты вращения. Но эти станки также хорошо справляются с фрезерованием стали и цветных металлов. Поэтому они широко применяются в мастерских и отделах технического обслуживания для обработки отдельных деталей, мелкосерийного производства или в учебных подразделениях. Благодаря своей компактной конструкции и универсальности они остаются бестселлером и спустя 15 лет.

- Плавная регулировка подачи по оси X
- Автоматическая подача сверла с индикацией глубины
- Редукторная фрезерная головка для высокопроизводительной обработки
- Поворотная фрезерная головка для универсального применения
- Бесступенчатая регулировка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	800 мм x 240 мм
Диаметр фрезерования сталь	32 мм
Фрезерование концевой фрезой	32 мм
Вертик. подача головки	350 мм
T-пазы стола, количество	3 шт.
T-образн. пазы раб. стола (ширина x расст.)	14 мм x 80 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологич. ход, ось X, ручную / автом.	560 / 480 мм
Технологический ход, ось Y	190 мм

### ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Конус шпинделя	MK 4 DIN 228
Диаметр пиноли	75 мм
Ход пиноли	120 мм
Расстояние торце шпинделя/стол	460 мм
Вылет	258 мм
Диапазон поворота головки	± 45°
Скорость	(12) 75-3200 об/мин

### ПОДАЧА

Подача пиноли	0,10; 0,18; 0,26 (3) мм/об
---------------	----------------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1,5 / 1,1 кВт
--------------------------------	---------------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.25 м x 0.95 м x 2.13 м
Масса	380 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Мощность и бесступенчатая регулировка скорости расширяют диапазон применения

- фрезерная головка с электроприводом вертикальной подачи и кривошипной рукояткой для точного позиционирования
- маховик для точной подачи пинולי
- цифровой индикатор положения пинולי по глубине
- резьбонарезное устройство с регулируемым реверсом для нарезания резьбы
- закаленные шестерни в коробке передач и валки обуславливают тихий ход и долгий срок службы
- стандартное оснащение стабильным основанием с отделением для хранения
- бесступенчатое регулирование привода подачи по оси X в стандартной комплектации

### 3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания
- 2 ступени коробки скоростей и стабильная система регулирования частоты гарантируют достижения высокого крутящего момента для интенсивной обработки
- выбранная частота вращения шпинделя выводится на панели управления

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

автоматическая подача пинולי  
3-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
подставка  
подача стола TV 1000  
сверлильный патрон 13 мм  
вставные оправки  
руководство по эксплуатации