



### COD PROD. : 301498

Modelele din seria Mark Super sunt mașini de găurire și frezare în cel mai bun sens al cuvântului. Este ideală ca mașină de găurire compactă cu o propulsie puternică și o gamă largă de turații. Dar, de asemenea, aceste mașini se prezintă bine la frezarea oțelului și a metalelor neferoase. Prin urmare, acestea sunt utilizate în ateliere și departamente de asigurare a mentenanței pentru producția dintr-o singură piesă, producție de serie mică sau departamente de școlarizare. Datorită construcției compacte și a versatilității, acestea sunt încă modelele cel mai bine vândute, chiar și după 15 ani.

- Avans reglabil progresiv pe axa X
- Avans automat pentru găurire cu afișarea adâncimii
- Cap de frezare cu angrenaj pentru așchiere puternică
- Cap de frezare pivotant pentru posibilități de utilizare versatile
- Turație arbore reglabilă progresiv cu afișaj digital (doar modelul SV)

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	800 mm x 240 mm
Capacitate de găurire în oțel	32 mm
Frezare capat	32 mm
Înălțimea de ridicare a capului	350 mm
Canale masa , numărul	3 Nr
Canale-T , masa (latime x distanta)	14 mm x 80 mm

### CURSE

Cursa pe axa-X, manual / autom.	560 / 480 mm
Cursa axa Y	190 mm

### CAP DE FREZARE VERTICAL

Sistem prindere scule	MK 4 DIN 228
Diametrul pinolei	75 mm
Cursa pinolei	120 mm
Distanta varful axului principal - masa	460 mm
Degajare	258 mm
Interval de pivotare pentru cap	± 45°
Vitezele	(12) 75-3200 1/min

### AVANSURI

Avansul pinolei	0,10; 0,18; 0,26 (3) mm/U
-----------------	---------------------------

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal de antrenare	1,5 / 1,1 kW
--	--------------

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.25 m x 0.95 m x 2.13 m
Greutatea	380 kg



## DETALII PRODUS

### **Putere mare si un sistem de reglare, fara trepte a turatiei, produce un moment de rotatie mare, pe toata gama de viteza, pentru multiple aplicatii**

- Capul de lucru poate fi deplasat motorizat in inaltime, si poate fi pozitionat cu exactitate cu roata de mana
- Roata de mana pentru reglajul fin al pinolei
- Indicator de adancime digital pentru cursa pinolei
- Dispozitiv de gaurire, filetare- cu inversare de rotatie reglabila
- Angrenaje cu roti dintate, calite si arbori pentru o functionare silentioasa si de lunga durata
- Batiul rigid, stabil, cu spatiu de depozitare standard, este inclus in livrare
- Dispozitiv de avans standard, pe axa-X, cu reglare fara trepte

### **Indicatoare de pozitie pentru 3 axe**

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere
- Transmisia cu doua trepte de viteza si tehnica performanta de reglare a frecventei, produce pe intreaga gama de viteza un cuplu mare, pentru prelucrari care necesita puteri mari
- Turatia selectata pentru ax este afisata direct pe panoul de comanda

## ECHIPAMENT STANDARD

Avans automat al pinolei  
Indicator de pozitie pentru 3 axe  
Suport metalic pentru strung  
Avans masa TV 1000  
Mandrina 13 mm  
Coada pentru mandrina  
Manual de operare