Fraiseuses verticales conventionnelles

Mark Super S

RÉF. ART. : 301498

Les modèles de la gamme Mark Super sont des perceuses-fraiseuses dans le meilleur sens du terme. Elles conviennent idéalement comme machine de perçage compacte avec un entraînement puissant et une large plage de vitesses. Mais ces machines ne sont pas non plus en reste lorsqu'il s'agit de fraiser de l'acier et des métaux non ferreux. Elles sont donc largement répandues dans les ateliers et les services de maintenance pour l'usinage de pièces unitaires, la production de petites séries ou pour les services de formation. Grâce à leur conception compact et à leur polyvalence, elles restent toujours un best-seller même après 15 ans.

- Avance réglable en continu dans l'axe X
- Avance de perçage automatique avec indicateur de profondeur
- Tête de fraisage à transmission pour un enlèvement des copeaux intensif
- Tête de fraisage pivotante pour des applications polyvalentes
- Vitesse de broche réglable en

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	800 mm x 240 mm
Capacité de perçage, acier	32 mm
Fraises à queue	32 mm
Course en hauteur de la tête	350 mm
Rainures en T, nombre	3 Pièce
Rainures en T - table (larg. x écart.)	14 mm x 80 mm

COURSES

Course axe X, manuell. / autom.	560 / 480 mm
Course d'usinage axe Y	190 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Nez de broche	MK 4 DIN 228
Diamètre du fourreau	75 mm
Course du fourreau	120 mm
Distance broche - table	460 mm
Porte à faux	258 mm
Pivotement tête	± 45°
Vitesses	(12) 75-3200 1/min

AVANCES

Avances fourreau	0,10; 0,18; 0,26 (3) mm/tr

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1,5 / 1,1 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.25 m x 0.95 m x 2.13 m
Poids	380 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.

DÉTAILS DU PRODUIT

Plus de puissance et un réglage sans paliers de la vitesse qui élargissent les champs d’application

- La tête de fraisage est entraînée par moteur en hauteur et peut être positionnée avec précision par manivelle
- Manivelle pour le réglage fin de du fourreau
- Affichage digital de profondeur pour la course du fourreau
- Dispositif de taraudage avec renversement automatique pour le filetage
- Les pignons d'engrenage et arbres trempés combinent fonctionnement silencieux et longue durée de vie
- Socle robuste avec espace de rangement de série inclus dans la livraison
- Avance réglable sans paliers dans l’axe X de série

Afficheur 3 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction calculatrice
- Mémoire pour 10 outils
- Inversion rayon / diamètre
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- 2 niveaux de vitesse et une technique de régulation de fréquence de haute qualité garantissent un couple élevé sur l’ensemble de la plage de vitesses pour un usinage puissant
- La vitesse sélectionnée est affichée directement sur la zone de commande

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Course fourreau automatique
Affichage de la position des 3 axes
Socle
Avance de table TV 1000
Mandrin de perçage 13 mm
Tourillon
Manuel d‘utilisation

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.