



REF. INV. : 301498

Los modelos de la serie de la marca Super son fresadoras/taladradoras de la mejor calidad. Es excelente como compacto taladro con su potente tracción y amplio rango de revoluciones. Pero también esta máquina es un buen activo para el fresado de acero y metales no ferrosos. Por ello, esta serie está ampliamente extendida en talleres y departamentos de mantenimiento para la fabricación de piezas individuales, la fabricación de pequeñas series o departamentos de formación. Gracias a su diseño compacto y a su versatilidad, continúa siendo un superventas después de 15 años.

- Avance sin escalonamiento en el eje X
- Avance de taladrado automatizado con visualización de la profundidad
- Cabezal de fresado con engranaje para un mecanizado potente
- Cabezal giratorio para una amplia gama de aplicaciones
- Velocidad del husillo sin escalonamiento con visualización digital (solo modelo SV)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	800 mm x 240 mm
Capacidad de taladrado, acero	32 mm
Fresado del eje	32 mm
Elevación del cabezal	350 mm
Cantidad de ranuras en T de la mesa	3 pieza
Mesa con ranuras en T (ancho x separación)	14 mm x 80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X, manual / autom.	560 / 480 mm
Recorrido del eje Y	190 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Montaje de husillo	MK 4 DIN 228
Diámetro del eje hueco	75 mm
Recorrido del eje hueco	120 mm
Distancia de la nariz del husillo a la mesa	460 mm
Abertura	258 mm
Capacidad de ajuste de la cabeza	± 45°
Velocidad	(12) 75-3200 1/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco	0,10; 0,18; 0,26 (3) mm/U
----------------------------	---------------------------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	1,5 / 1,1 kW
-----------------------------	--------------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.25 m x 0.95 m x 2.13 m
Peso	380 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Más potencia y control de velocidad variable para un rango más amplio de aplicaciones

- Movimiento motorizado del cabezal de corte y la rueda manual para un posicionamiento exacto del cabezal
- Rueda manual para microalimentación de eje hueco
- Indicador digital de profundidad para el recorrido del eje hueco
- Unidad de roscado con reversa de rotación ajustable para el corte de rosca
- Cremalleras endurecidas y engranajes para un funcionamiento silencioso y una larga vida útil
- Se incluye una base rígida con sala de almacenamiento
- Se incluye la alimentación infinitamente variable en X

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Dos de engranajes y la tecnología de control de frecuencia de primera calidad aseguran una alta torsión en todo el rango de velocidad para un potente maquinado
- La velocidad del husillo seleccionado se muestra directamente en el panel de control

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Alimentación automática del eje hueco
Indicador de posición de 3 ejes
Base
Alimentación de la mesa TV 1000
Mandril de taladro 13 mm
Brocas para soporte de la herramienta
Manual del usuario