



ART.-NR. : 301498

Die Modelle der Mark Super Baureihe sind Bohr - Fräsmaschinen im besten Sinn. Sie eignen sich hervorragend als kompakte Bohrmaschine mit kraftvollem Antrieb und breitem Drehzahlband. Aber auch beim Fräsen von Stahl- und NE- Metallen machen diese Maschinen eine gute Figur. Sie sind daher in Werkstätten und Wartungsabteilungen für Einzelstückbearbeitung, Kleinserienfertigung oder Ausbildungsabteilungen weit verbreitet. Durch ihre kompakte Bauweise und Vielseitigkeit sind sie auch nach 15 Jahren noch immer ein Bestseller.

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige (nur SV-Modell)

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	800 mm x 240 mm
Bohrleistung, Stahl	32 mm
Schaftfräsen	32 mm
Höhenhub Kopf	350 mm
T-Nuten Tisch, Anzahl	3 Stück
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	14 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse man. / autom.	560 / 480 mm
Verfahrweg Y-Achse	190 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindelaufnahme	MK 4 DIN 228
Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenhub	120 mm
Abstand Spindel Nase - Tisch	460 mm
Ausladung	258 mm
Schwenkbereich Kopf	± 45°
Geschwindigkeiten	(12) 75-3200 1/min

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0,10; 0,18; 0,26 (3) mm/U
------------------	---------------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	1,5 / 1,1 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.25 m x 0.95 m x 2.13 m
Gewicht	380 kg



PRODUKTDDETAILS

Ein Plus an Leistung und stufenloser Drehzahlregelung erweitern den Einsatzbereich

- Der Fräskopf wird motorisch in der Höhe verfahren und kann per Handkurbel exakt positioniert werden
- Handrad für die Feinzustellung der Pinole
- Digitale Tiefenanzeige für den Pinolenhub
- Gewindebohrereinrichtung - einstellbarer Drehrichtungswechsel zum Gewindeschneiden
- Gehärtete Getriebezahnräder und Wellen garantieren leisen Lauf und Langlebigkeit
- Stabiles Untergestell mit Stauraum serienmäßig im Lieferumfang enthalten
- Stufenlos regelbarer Vorschubantrieb in der X-Achse serienmäßig

3-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Taschenrechnerfunktion
- Speicher für 10 Werkzeuge
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- 2 Getriebestufen und hochwertige Frequenzregeltechnik garantieren im gesamten Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment für kraftvolle Zerspanung
- Die gewählte Spindeldrehzahl wird per Display direkt auf dem Bedienfeld angezeigt

SERIENAUSSTATTUNG

Automatischer Pinolenvorschub
3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Untergestell
Tischvorschub TV 1000
Bohrfutter 13 mm
Einsteckzapfen
Bedienanleitung