



## Арт. : 301490

Модели серии Mark Super - сверлильно-фрезерные станки в лучшем смысле этого слова. Они идеально подходят в качестве компактных сверлильных станков с мощным приводом и широким диапазоном частоты вращения. Но эти станки также хорошо справляются с фрезерованием стали и цветных металлов. Поэтому они широко применяются в мастерских и отделах технического обслуживания для обработки отдельных деталей, мелкосерийного производства или в учебных подразделениях. Благодаря своей компактной конструкции и универсальности они остаются бестселлером и спустя 15 лет.

- Плавная регулировка подачи по оси X
- Автоматическая подача сверла с индикацией глубины
- Редукторная фрезерная головка для высокопроизводительной обработки
- Поворотная фрезерная головка для универсального применения
- Бесступенчатая регулировка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	800 мм x 240 мм
Диаметр фрезерования сталь	25 мм
Фрезерование концевой фрезой	25 мм
Вертик. подача головки	380 мм
Т-пазы стола, количество	3 шт.
Т-образн. пазы раб. стола (ширина x расст.)	14 мм x 80 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологич. ход, ось X, вручную / автом.	560 / 480 мм
Технологический ход, ось Y	190 мм

### ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Конус шпинделя	МК 4 DIN 228
Диаметр пиноли	75 мм
Ход пиноли	120 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	450 мм
Вылет	258 мм
Диапазон поворота головки	± 45°
Скорость	(2) 75-438 / 438-2500 об/мин

### ПОДАЧА

Подача пиноли	0,10; 0,18; 0,26 (3) мм/об
---------------	----------------------------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1,5 кВт
--------------------------------	---------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.24 м x 0.93 м x 2.1 м
Масса	380 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Головка может поворачиваться на  $\pm 45^\circ$



### Mark Super S • SV

- фрезерная головка с электроприводом вертикальной подачи и кривошипной рукояткой для точного позиционирования
- маховик для точной подачи пиноли
- цифровой индикатор положения пиноли по глубине
- резьбонарезное устройство с регулируемым реверсом для нарезания резьбы
- закаленные шестерни в коробке передач и валки обуславливают тихий ход и долгий срок службы
- стандартное оснащение стабильным основанием с отделением для хранения
- бесступенчатое регулирование привода подачи по оси X в стандартной комплектации

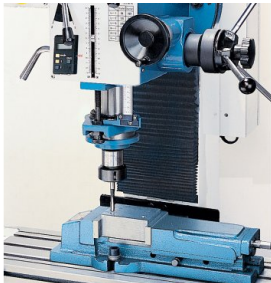
### Мощность и бесступенчатая регулировка скорости расширяют диапазон применения

- 2 ступени коробки скоростей и стабильная система регулирования частоты гарантируют достижения высокого крутящего момента для интенсивной обработки
- выбранная частота вращения шпинделя выводится на панели управления



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
автоматическая подача пиноли  
подставка  
подача стола TV 1000  
сверильный патрон 13 мм  
вставные оправки  
руководство по эксплуатации



Нарезание резьбы метчиком

