



### NR REF. : 301490

Modele serii Mark Super to wiertarko-frezarki o najlepszych dostępnych parametrach. Idealnie sprawdzają się jako kompaktowa wiertarka z mocnym napędem i szerokim zakresem prędkości, ale dobrze wypadają również podczas frezowania stali i metali nieżelaznych. Dlatego są szeroko rozpowszechnione w warsztatach i działach utrzymania ruchu przy obróbce pojedynczych elementów, produkcji maszynowej czy w działach szkoleniowych. Dzięki kompaktowej konstrukcji i wszechstronności po 15 latach są nadal bestsellerem.

- Płynnie regulowany posuw w osi X
- Automatyczny posuw wiercenia ze wskaźnikiem głębokości
- Przekładniowa głowica frezarska do wydajnej obróbki skrawaniem
- Pochylana głowica frezarska do różnorodnych możliwości zastosowań
- Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzeciona ze wskaźnikiem cyfrowym (tylko w modelu SV)

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	800 mm x 240 mm
Wydajność wiercenia, stal	25 mm
Frezowanie wałów	25 mm
Wzniesienie głowicy	380 mm
Rowki teowe stół, liczba	3 szt.
Stół T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 80 mm

### DROGI PRZESUWU

Droga przejazdu w osi X, ręcznie / autom.	560 / 480 mm
Przesuw osi-Y	190 mm

### PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Zamocowanie wrzeciona	MK 4 DIN 228
Średnica tulei wrzeciona	75 mm
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do stołu	450 mm
Występ	258 mm
Zakres obrotu głowicy	± 45°
Prędkość	(2) 75-438 / 438-2500 obr./min

### POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,10; 0,18; 0,26 (3) mm/U
-----------------------	---------------------------

### NAPĘD

Średnia moc	1,5 kW
-------------	--------

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.24 m x 0.93 m x 2.1 m
Waga	380 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Głowica przechylana o  $\pm 45^\circ$



### Mark Super S • SV

- Głowica frezowa przesuwana jest na wysokości za pomocą silnika i istnieje możliwość jej precyzyjnego wypozyjonowania za pomocą ręcznej korby
- Pokrętko dla precyzyjnego dosuwu tulei wrzecionowej
- Cyfrowy wskaźnik głębokości dla skoku tulei wrzecionowej
- Gwintownik - regulowana zmiana kierunku obrotu gwintowania
- Hartowane koła zębate przekładni oraz wałki zapewniają cichą pracę i trwałość
- Stabilna dolna część korpusu z dodatkową przestrzenią w standardzie
- Bezstopniowo regulowany napęd posuwu w osi X w standardzie

### Dodatkowa moc oraz bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej poszerzają zakres zastosowań

- 2 biegi przekładniowe i wysokiej jakości technologia regulacji częstotliwości zapewniają wysoki moment obrotowy podczas obróbki skrawaniem w pełnym zakresie prędkości obrotowej
- Wybrana prędkość obrotowa wrzeciona wyświetlana jest za pomocą wyświetlacza bezpośrednio na panelu sterowania

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



3-osiowy wskaźnik pozycji  
Automatyczny wysuw tulei wrzeciona  
Podstawa  
Posuw stołu TV 1000  
Uchwyt wiertarski 13 mm  
Nakładki uchwytu narzędzia  
Instrukcja obsługi



Gwintowanie

