



COD. ART. : 301411

La versatile fresatrice universale completa il collaudato modello di punta della serie VHF. La combinazione di mandrino orizzontale, testa di fresatura verticale orientabile e una grande tavola di serraggio con una gamma ampliata di velocità e il servo-avanzamento a variazione continua estendono la vasta gamma di applicazioni della serie VHF. Insieme alla ricca dotazione, anche questo modello è ideale per la fresatura nelle officine di riparazione come per i reparti di formazione e produzione.

- Testa di fresatura orientabile con avanzamento automatico del cannotto
- Mandrino orizzontale ad azionamento autonomo
- Tavola di fresatura orientabile
- Servomotore con velocità a variazione continua su tutti gli assi
- Dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensione tavola	1370 mm x 320 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	300 kg
attributes.MEG-000008.MER-002723	45 °
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	14 mm x 80 mm

CORSA

Corsa asse X	1000 mm
Corsa asse Y	360 mm
Corsa asse Z	400 mm

TESTA DI FRESATURA VERTICALE

Attacco mandrino (verticale)	SK 40 DIN 2080
Sbalzo	178 mm - 868 mm
Distanza mandrino verticale - superficie tavola	160 mm - 560 mm
Orientabilità testa di fresatura	90 °
Inclinazione testa per fresatura	45 °
Velocità mandrino (a variazione continua) (L)	70 1/min - 450 1/min
Velocità mandrino (a variazione continua) (H)	450 1/min - 3600 1/min

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/Y	1335 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1000 mm/min

TESTA DI FRESATURA ORIZZONTALMENTE

Velocità mandrino	35 1/min - 1500 1/min
Attacco mandrino	SK 40 DIN 2080
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	75 mm - 475 mm

AVANZAMENTO

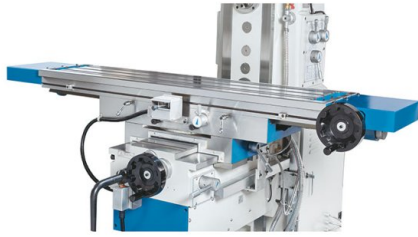
Velocità d'avanzamento asse X	30 mm/min - 830 mm/mi
Velocità d'avanzamento asse Y	30 mm/min - 830 mm/mi
Velocità d'avanzamento asse Z	23 mm/min - 625 mm/mi

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino principale (verticale)	3.7 kW
Potenza motore mandrino principale (orizzontale)	3 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Peso	1950 kg



Guide di scorrimento micro-rettificate e con superficie temprata, precisione e solidità garantite a lungo



DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- Ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- La tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale
- Il canotto della testa per fresatura è dotato di avanzamento automatico a 3 velocità ed arresto di profondità, ma può essere anche traslato manualmente
- Per l'esecuzione d'alesature la testa per fresatura verticale è orientabile in due direzioni $dx + sx \pm 90^\circ$; inclinazione avanti + indietro $\pm 45^\circ$
- La velocità del mandrino della testa per fresatura verticale è a variazione continua su una vasta gamma di velocità; una trasmissione a rinvio garantisce elevati valori di coppia
- Il mandrino verticale e quello orizzontale dispongono di motori separati
- Il controsupporto con cuscinetti in bronzo incluso nella dotazione standard consente di utilizzare alberi lunghi nel mandrino orizzontale
- Un potente servomotore per gli assi consente una velocità d'avanzamento a variazione continua su tutti e 3 gli assi
- Tempi morti ridotti grazie al posizionamento rapido della tavola, dotata di avanzamenti rapidi su tutti gli assi
- L'operatore può manovrare la macchina in tutta comodità, grazie al pannello di comando orientabile
- Circuito di raffreddamento e vasca raccogli-trucioli inclusi nella dotazione di serie

DOTAZIONE STANDARD

Raccogli-trucioli
 Circuito di raffreddamento
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Indicatore di posizione su 3 assi
 Manuale d'uso
 Asta di trazione M16
 Attrezzi di servizio
 Albero portafresa $\varnothing 27$ mm