



АРТ. : 301411

Многоцелевой универсальный фрезерный станок дополняет проверенную временем топовую модель серии VHF. Сочетание горизонтального шпинделя, поворотной вертикальной фрезерной головки и большого стола крепления обрабатываемой детали, а также увеличенный диапазон скорости вращения и плавное регулирование подачи сервомотора расширяют область применения серии VHF. Вместе с большим набором комплектующих эта модель также отлично подходит для фрезерования в ремонтных мастерских, а также в учебных и производственных подразделениях.

- Поворотная фрезерная головка с автоматической подачей пиноли
- Горизонтальный шпиндель с собственным приводом
- Поворотный фрезеровочный стол
- Сервомотор для плавной регулировки подачи по всем осям
- Большой выбор стандартных принадлежностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1370 мм x 320 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	300 кг
Диапазон поворота стола п/л	45 °
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Т-образн. пазы (ширина x расст.)	14 мм x 80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1000 мм
Технологический ход, ось Y	360 мм
Технологический ход, ось Z	400 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Конус шпинделя (вертик.)	SK 40 DIN 2080
Вылет	178 мм - 868 мм
Расстояние вертик. шпиндель/стол	160 мм - 560 мм
Диапазон поворота фрезер. головки	90 °
Наклонная фрезерная головка	45 °
Число оборотов шпинделя (плавная регулировка) (L)	70 об/мин - 450 об/мин
Число оборотов шпинделя (плавная регулировка) (H)	450 об/мин - 3600 об/мин

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	1335 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	1000 мм/мин

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Число оборотов шпинделя	35 об/мин - 1500 об/мин
Посадочное место на шпинделе	SK 40 DIN 2080
Расстояние гориз. шпиндель/стол	75 мм - 475 мм

ПОДАЧА

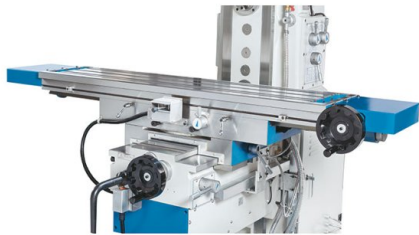
Скорость подачи по оси X	30 мм/мин - 830 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	30 мм/мин - 830 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	23 мм/мин - 625 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя главного привода (верт.)	3.7 кВт
Мощность двигателя главного привода (гориз.)	3 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.9 м x 1.75 м x 2.35 м
Масса	1950 кг



Точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильная станина из особо прочного оребренного серого чугуна HT-200
- плавно работающая, точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении
- Пиноль фрезерной головки оснащена 3-ступенчатой автоматической подачей и ограничителем глубины, но также может перемещаться вручную
- вертикальная фрезерная головка для производства обработки под углом может поворачиваться в двух направлениях: пр. + лево $\pm 90^\circ$; наклон вперед + назад $\pm 45^\circ$
- скорость шпинделя вертикальной фрезерной головки плавно меняется в широком диапазоне частот вращения, а коробка передач гарантирует высокий крутящий момент
- вертикальные и горизонтальные шпиндели снабжены отдельным приводом
- стандартный держатель с бронзовым подшипником скольжения позволяет использовать длинные фрезерные оправки в горизонтальном шпинделе
- Мощный серводвигатель позволяет плавно регулировать подачу по всем 3 осям
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ходу по всем осям
- удобный в работе поворотный пульт управления
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

поддон для стружки
 СОЖ
 централизованная система смазки
 3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
 руководство по эксплуатации
 прижимная штанга M16
 инструмент для обслуживания
 фрезерная оправка $\varnothing 27$ мм