



COD PROD. : 301411

Mașina de frezare universală versatilă completează modelul de top omologat din seria VHF. Combinația de arbore orizontal, cap de frezare vertical pivotant și masă mare de fixare cu o plajă de turație crescută și servo-avans reglabil continuu extind domeniul larg de utilizare din seria VHF. Cu echipamentul său extins, acest model este ideal atât pentru frezarea în atelierelor de reparații, cât și pentru departamentele de școlarizare și producție.

- Cap de frezare pivotant cu avans pinolă automat
- Arbore orizontal cu propulsie proprie
- Masă de frezare pivotantă
- Servomotor pentru avansul reglabil progresiv pe toate axele
- Accesorii standard variate

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Suprafata de fixare a mesei	1370 mm x 320 mm
Sarcina suportata de masa (max.)	300 kg
Domeniu de pivotare masă dreapta/stânga	45 °
Canale T , numarul	3 Nr
Canale-T (latime x distanta)	14 mm x 80 mm

CURSE

Cursa axa X	1000 mm
Cursa axa Y	360 mm
Cursa axa Z	400 mm

CAP DE FREZARE VERTICAL

Racord pentru axul principal (vertical)	SK 40 DIN 2080
Degajare	178 mm - 868 mm
Distanta ax vertical - suprafata mesei	160 mm - 560 mm
Interval de pivotare pentru capul de frezare	90 °
Înclinare cap frezare	45 °
Turație arbore (progresivă) (L)	70 1/min - 450 1/min
Turație arbore (progresivă) (H)	450 1/min - 3600 1/min

AVANS RAPID

Avans rapid axa-X/ Y	1335 mm/min
Avans rapid axa Z	1000 mm/min

CAP DE FREZARE ORIZONTAL

Turatii ax principal	35 1/min - 1500 1/min
Sistem de fixare axa spindel	SK 40 DIN 2080
Distanta ax orizontal-suprafata mesei	75 mm - 475 mm

AVANSURI

Avans de lucru axa X	30 mm/min - 830 mm/mi
Avans de lucru axa X	30 mm/min - 830 mm/mi
Avans de lucru axa Z	23 mm/min - 625 mm/mi

PUTEREA DE ANTRENARE

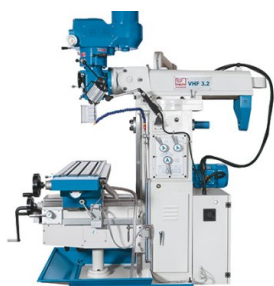
Putere motor unitate principală de angrenare (verticală)	3.7 kW
Putere motor unitate principală de angrenare (orizontală)	3 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Greutatea	1950 kg



Ghidajele rectificatice și calite la suprafață, asigură o durată mare de viață și rezistență la uzură



DETALII PRODUS

- Batiul extrem de rigid, este realizat din fonta HT-200 foarte rezistentă cu nervuri de consolidare.
- Angrenaje pentru ax, silențioase, de precizie, cu roți dinate calite și rectificatice
- Masa de frezare dispune de o suprafață mare de prindere și poate fi pivotată pe direcție longitudinală
- Pinola capului de frezare este dotată cu un avans automat cu 3 trepte și decuplare a adâncimii, dar poate fi reglată și manual
- Capul de frezare vertical poate fi pivotat pentru găurire în unghi în două direcții: dr. + stg. $\pm 90^\circ$; înclinare înainte + înapoi $\pm 45^\circ$
- Turația arborelui capului de frezare vertical poate fi reglată fără trepte într-o plajă largă de turații, antrenarea arborelui intermediar garantează un cuplu puternic
- Arborele vertical și orizontal dispun fiecare de o antrenare separată
- Contrasuportul cu cuzinet de alunecare din bronz permite utilizarea de dornuri lungi de frezare în arborele orizontal
- Servomotor cu axe puternic pentru reglarea fără trepte a avansurilor pe toate 3 axe
- Timpi auxiliari scurți datorită poziționării rapide a mesei de lucru cu pași accelerați în toate axele
- Panoul de comandă cu brat mobil și posibilitate de pivotare permite o operare confortabilă a mașinii
- Sistemul de racire și tava de colectare a spanului sunt incluse în echipamentul standard

ECHIPAMENT STANDARD

Cua pentru span
 Sistem de racire cu emulsie
 Sistem centralizat de ungere
 Indicator de poziție pentru 3 axe
 Instrucțiuni de operare
 Bara de tragere M16
 Scule de întreținere
 Dorn de frezare $\varnothing 27$ mm