



RÉF. ART. : 301411

La fraiseuse universelle très polyvalente complète le modèle phare éprouvé de la gamme VHF. La combinaison d'une broche horizontale, d'une tête de fraisage verticale pivotante et d'une grande table de serrage avec une plage de vitesse élargie ainsi qu'une avance par servomoteur à réglage continu étend la variété d'applications de la gamme VHF. Avec son équipement complet, ce modèle est également idéal pour le fraisage dans les ateliers de réparation ainsi que pour les services de formation et de fabrication.

- Tête de fraisage pivotante avec avance du fourreau automatique
- Broche horizontale avec son propre entraînement
- Table de fraisage pivotante
- Servomoteur pour une avance réglable en continu dans tous les axes
- Nombreux accessoires standards

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Surface de la table	1370 mm x 320 mm
Charge (max.)	300 kg
Plage de pivotement Table dr/ga	45 deg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	14 mm x 80 mm

COURSES

Coursaxe X	1000 mm
Course d'usinage axe Y	360 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Nez de broche (vertical)	SK 40 DIN 2080
Porte à faux	178 mm - 868 mm
Distance verticale-broche-table	160 mm - 560 mm
Coupe biaises tête de fraisage	90 deg
Inclinaison tête de fraisage	45 deg
Vitesse de broche (continue) (L)	70 1/min - 450 1/min
Vitesse de broche (continue) (H)	450 1/min - 3600 1/min

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X-/ Y	1335 mm/min
Avance rapide axe Z	1000 mm/min

TÊTE DE FRAISAGE HORIZONTALEMENT

Vitesses de broche	35 1/min - 1500 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Distance table - broche horizontal	75 mm - 475 mm

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	30 mm/min - 830 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	30 mm/min - 830 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	23 mm/min - 625 mm/min

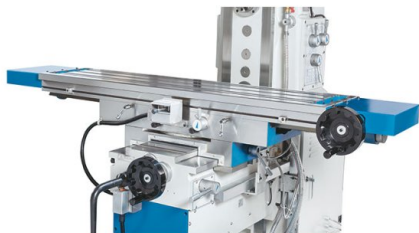
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance du moteur de l'entraînement principal (vertical)	3.7 kW
Puissance du moteur de l'entraînement principal (horizontal)	3 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Poids	1950 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



Guidages rectifiés avec précision, à la surface trempée, grande zone de travail précise, résistante et durable



- Banc de machine particulièrement stable, en fonte grise HT-200 haute résistance et fortement nervuré
- Transmission de broche principale silencieuse et de précision, avec pignons trempés et rectifiés
- La table de fraisage a une grande surface de serrage et peut pivoter dans le sens longitudinal.
- Le fourreau de la tête de fraisage est équipé d'une avance automatique à trois niveaux et d'un arrêt en profondeur mais il peut aussi être déplacé manuellement.
- La tête de fraisage verticale peut être pivotée dans deux directions pour percer dans deux directions : $d + g \pm 90^\circ$; inclinaison vers l'avant + en arrière $\pm 45^\circ$.
- La vitesse de rotation de la tête de fraisage verticale est réglable en continu sur une large plage de vitesse, un pignon de transmission garantit un couple puissant.
- Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé.
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série permet l'utilisation de mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- Le puissant servomoteur d'axe permet une variation en continu des avances sur les 3 axes
- Temps accessoires courts grâce au positionnement rapide de la table de travail avec déplacement rapide dans tous les axes
- Pupitre de commande pivotable pour une utilisation confortable
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Bac à copeaux
Dispositif de refroidissement
Graissage centralisé
Affichage de la position des 3 axes
Manuel d'utilisation
Barre de traction M16
Outillage de service
Porte fraise Ø 27 mm