



## KAT. Č. : 301411

Všestranná univerzální frézka doplňuje osvědčený nejvyšší model řady VHF. Kombinace horizontálního vřetena, výkyvné vertikální frézovací hlavy a velkého upínacího stolu se zvýšeným rozsahem otáček a plynule regulovatelným servoposuvem rozšiřuje široké možnosti použití řady VHF. Spolu s rozsáhlou výbavou se tento model výborně hodí také pro frézování v opravárenských dílnách a ve školících a výrobních odděleních.

- Výkyvná frézovací hlava s automatickým posuvem pinoly
- Horizontální vřeteno s vlastním pohonem
- Naklápěcí frézovací stůl
- Servomotor pro plynulou regulaci posuvu ve všech osách
- Bohaté standardní příslušenství

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Stolní upínací plocha	1370 mm x 320 mm
Zatížitelnost stolu (max.)	300 kg
Rozsah otočení stolu vpravo/vlevo	45 °
Počet drážek T	3 ks
Drážkami T (šířka x rozteč)	14 mm x 80 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1000 mm
Dráha pojezdu - osa Y	360 mm
Dráha pojezdu - osa Z	400 mm

### VERTIKÁLNÍ FRÉZOVACÍ HLAVA

Upnutí vřetena (vertikálně)	SK 40 DIN 2080
Vyložení	178 mm - 868 mm
Vzdálenost vertikální vřeteno - horní plocha stolu	160 mm - 560 mm
Rozsah naklápění frézovací hlavy	90 °
Sklon frézovací hlavy	45 °
Plynulé nastavení otáček vřetena (L)	70 1/min - 450 1/min
Plynulé nastavení otáček vřetena (H)	450 1/min - 3600 1/min

### RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X-/ Y	1335 mm/min
Rychlý chod v ose Z	1000 mm/min

### VODOROVNĚ FRÉZOVACÍ HLAVA

Počet otáček vřetena	35 1/min - 1500 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 DIN 2080
Vzdálenost horizontální vřeteno - plocha stolu	75 mm - 475 mm

### POSUV

Rychlost posuvu - osa X	30 mm/min - 830 mm/min
Rychlost posuvu - osa Y	30 mm/min - 830 mm/min
Rychlost posuvu - osa Z	23 mm/min - 625 mm/min

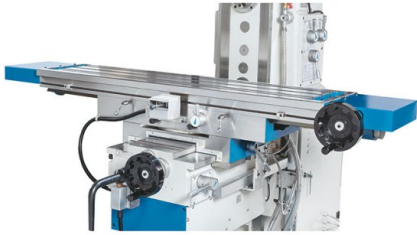
### VÝKONY Pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu (vertikálně)	3.7 kW
Výkon motoru hlavního pohonu (horizontálně)	3 kW

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Hmotnost	1950 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



*Přesně broušené vodící dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé k poškození*



- Mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny HT 200
- Přesně vyrobená převodovka hlavního vřetena s klidným chodem a s kalenými, broušenými ozubenými koly
- Frézovací stůl má velkou upínací plochu a může se otáčet v podélném směru
- Pinola frézovací hlavy je vybavena třístupňovým automatickým posuvem a vypnutím dle nastavené hloubky, umožňuje však také manuální pojiždění
- Vertikální frézovací hlava je pro vrtání pod úhlem otočná do dvou směrů:  $p + l \pm 90^\circ$ ; sklápění vpřed + dozadu  $\pm 45^\circ$
- Otáčky vřetena vertikální frézovací hlavy lze plynule regulovat v širokém rozsahu otáček, předlohová převodovka zaručuje silný točivý moment
- Vertikální a horizontální vřeteno jsou vždy vybavena samostatným pohonem
- Sériové podpěrné rameno s bronzovým kluzným ložiskem umožňuje použití delších frézovacích trnů v horizontálním vřetenu
- Silný servomotor umožňuje plynulé změny posuvů ve všech 3 osách
- Krátké vedlejší časy díky rychlému polohování díky pracovního stolu s rychloposuvy ve všech osách
- Výkyvný ovládací pult pro snadnou obsluhu
- Zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériově

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Vana na třísky  
Systém chlazení chladicí kapalinou  
Centrální mazání  
3 zobrazení polohy ve třech osách  
Provozní návod  
Utahovací tyč M16  
Nástroje obsluhy  
Frézovací trn  $\varnothing 27$  mm