Konventionelle Vertikalfräsmaschinen

VHF 3.2

ART.-NR. : 301411

Die vielseitige Universal-Fräsmaschine ergänzt das bewährte Topmodell der VHF-Baureihe. Die Kombination von Horizontalspindel, schwenkbarem Vertikalfräskopf und großem Aufspanntisch mit einem erhöhten Drehzahlbereich und dem stufenlos regelbare Servovorschub erweitern den breiten Einsatzbereich der VHF-Reihe. Zusammen mit der umfangreichen Ausstattung ist auch dieses Modell hervorragend für das Fräsen in Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen geeignet.

- Schwenkbarer Fräskopf mit automatischem Pinolenvorschub
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch schwenkbar
- Servomotor für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1370 mm x 320 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	300 kg
Tisch Schwenkbereich r/l	45 Grad
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	14 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse	360 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindelaufnahme (vertikal)	SK 40 DIN 2080
Ausladung	178 mm - 868 mm
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	160 mm - 560 mm
Schwenkbereich Fräskopf	90 Grad
Neigung Fräskopf	45 Grad
Spindeldrehzahl (stufenlos) (L)	70 1/min - 450 1/min
Spindeldrehzahl (stufenlos) (H)	450 1/min - 3600 1/min

EILGANG

Eilgang X-/ Y-Achse	1335 mm/min
Eilgang Z-Achse	1000 mm/min

HORIZONTALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahlen	35 1/min - 1500 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	75 mm - 475 mm

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	23 mm/min - 625 mm/min

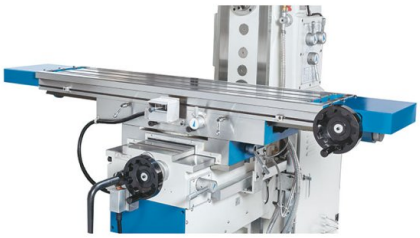
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb (vertikal)	3.7 kW
Motorleistung Hauptantrieb (horizontal)	3 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Gewicht	1950 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 22.03.2024.



Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich

PRODUKTDETAILS

- Schweres Maschinengestell in Konsolbauweise aus hochfestem HT-200 Grauguss
- Laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- Pinole des Fräskopfes ist mit einem 3-stufigen, automatischen Vorschub und einer Tiefenabschaltung ausgestattet, kann aber auch manuell verfahren werden
- Der Vertikalfräskopf ist für Bohrungen im Winkel in zwei Richtungen schwenkbar: r + l ±90°; neigen v + r ±45°
- Die Spindeldrehzahl des Vertikalfräskopfes ist stufenlos in einem weiten Drehzahlbereich regelbar, ein Vorgelegegetriebe garantiert kräftiges Drehmoment
- Die Vertikal- und Horizontalspindeln verfügen jeweils über einen separaten Antrieb
- Der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- Kraftvoller Servo-Achsmotor ermöglicht stufenlose Variation der Vorschübe in allen 3 Achsen
- Kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- Schwenkbares Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmitteleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

Spänewanne
Kühlmitteleinrichtung
Zentralschmierung
3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Betriebsanleitung
Anzugsstange M16
Bedienwerkzeug
Fräsdorn Ø 27 mm

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 22.03.2024.