



NR REF. : 301411

Ta frezarka uniwersalna uzupełnia topowy model serii VHF. Połączenie poziomego wrzeciona, obrotowej pionowej głowicy frezarskiej, dużego stołu mocującego o zwiększonym zakresie prędkości i bezstopniowo regulowanego posuwu z napędem serwo poszerza zakres zastosowań serii VHF. Wraz z bogatym wyposażeniem model ten idealnie nadaje się również do frezowania w warsztatach naprawczych oraz działach szkoleniowych i produkcyjnych.

- Pochylana głowica frezarska z automatycznym posuwem pinoli
- Wrzeciono poziome z własnym napędem
- Stół frezarski pochylany
- Serwomotor do płynnie regulowanego posuwu we wszystkich osiach
- Bogate akcesoria standardowe

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przestrzeń ustawcza stołu	1370 mm x 320 mm
Ładowność stołu (max)	300 kg
Zakres obrotu stołu p/l	45 °
Ilość rowków T-owych	3 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 80 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1000 mm
Przesuw osi-Y	360 mm
Przesuw osi-Z	400 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Zamocowanie wrzeciona (pionowo)	SK 40 DIN 2080
Występ	178 mm - 868 mm
Dystans od wrzeciona pionowego do powierzchni stołu	160 mm - 560 mm
Zakres obrotu głowicy frezarskiej	90 °
Nachylenie głowicy frezarskiej	45 °
Prędkość obrotowa wrzeciona (płynna) (L)	70 obr./min - 450 obr./min
Prędkość obrotowa wrzeciona (płynna) (H)	450 obr./min - 3600 obr./min

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X-/Y	1335 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	1000 mm/min

POZIOMO GŁOWICA FREZARSKA

Liczba obrotów wrzeciona	35 obr./min - 1500 obr./min
Uchwyt wrzeciona	SK 40 DIN 2080
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	75 mm - 475 mm

POSUW ROBOCZY

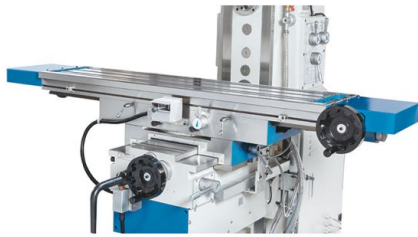
Prędkość posuwu osi -X	30 mm/min - 830 mm/min
Prędkość posuwu osi -Y	30 mm/min - 830 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	23 mm/min - 625 mm/min

NAPĘD

Moc silnika napędu głównego (pionowego)	3.7 kW
Moc silnika napędu głównego (poziomego)	3 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Waga	1950 kg



*Precyzyjnie szlifowane prowadnice,
hartowane powierzchniowo i niewrażliwe
zapewniają precyzję pracy przez wiele lat*



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Wyjątkowo stabilne łóże maszyny z wytrzymałego, gęsto użebrowanego odlewu żeliwnego HT-200
- Spokojnie pracująca, wykonana z wyjątkową precyzją przekładnia wrzeciona głównego z hartowanymi i szlifowanymi kołami zębatymi
- Stół frezarski jest wyposażony w dużą powierzchnię mocowania i może być wychyłany w kierunku podłużnym
- Pinola głowicy frezarskiej jest wyposażona w 3-stopniowy posuw automatyczny i wyłączenie głębokości, ale może być również przesuwana ręcznie
- Pionowa głowica frezarska jest wychyłna do otworów pod kątem w dwóch kierunkach: p $+ l \pm 90^\circ$; nachylenie do przodu i do tyłu $\pm 45^\circ$
- Prędkość obrotowa wrzeciona pionowej głowicy frezarskiej jest regulowana płynnie w szerokim zakresie prędkości obrotowej, przekładnia obojczkowa zapewnia silny moment obrotowy
- Wrzeciono pionowe i poziome dysponuje oddzielnym napędem
- Seryjna podtrzymka z brązowym łożyskiem ślizgowym umożliwia stosowanie długich trzpieni frezarskich we wrzeciono poziomym
- Wydajny serwowmotor osiowy umożliwia płynne zmiany posuwów we wszystkich 3 osiach
- Krótkie czasy dodatkowe ze względu na szybkie ustawianie stołu roboczego z pracą szybką we wszystkich osiach
- Panel kontrolny obraca się zapewniając wygodną obsługę
- Układ chłodziwa i wanna na wióry w standardzie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Koryto do wyłapywania wiórów
System chłodzący
Centralne smarowanie
3-osiowy wskaźnik pozycji
Instrukcja obsługi
Hak ciągnący M16
Narzędzia
Trzpień nożowy $\varnothing 27$ mm