Вертикальные фрезерные станки
VHF 3

АРТ. : 301410

VHF 3 - универсальный фрезерный станок, который даже после 20 лет существования в линейке KNUTH не отстает от растущих требований наших клиентов. Оборудованная горизонтальным шпинделем, поворотной вертикальной фрезерной головкой и большим столом для крепления обрабатываемой детали, эта модель служит для решения широкого спектра задач. Вся серия VHF прекрасно подходит для ремонтных мастерских, а также учебных и производственных подразделений. Полное оборудование с автоматической подачей и цифровой индикацией положения обеспечивает высокую точность изготовления и минимальное непроизводительное время.

- Массивная конструкция для прецизионной обработки
- Автоматическая рабочая подача по всем осям для идеального качества поверхностей
- Поворотная вертикальная фрезерная головка (± 45°) для обработки под углом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Зажимная поверхность стола	1320 мм x 320 мм
Т-образные пазы, количество	5 шт.
Т-образн. пазы (ширина x расст.)	14 мм x 63 мм
Допустимая нагрузка на стол	300 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1000 мм
Технологический ход, ось Y	245 мм
Технологический ход, ось Z	430 мм

ВЕРТИК. ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Конус шпинделя	SK 40 DIN 2080
Число оборотов шпинделя	90 об/мин - 2000 об/мин
Ход пиноли	120 мм
Вылет	200 мм - 540 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	140 мм - 540 мм
Диапазон поворота головки	± 45°

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	1024 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	1024 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	670 мм/мин

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА

Посадочное место на шпинделе	SK 40 DIN 2080
Число оборотов шпинделя	40 об/мин - 1300 об/мин
Расстояние гориз. шпиндель/стол	0 мм - 430 мм

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X/Y	20 мм/мин - 360 мм/мин
Подача пиноли	(3) 0,08; 0,15; 0,25 мм/об

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя	2.2 кВт
Мощность двигателя подачи	0.55 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.09 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.71 м x 1.72 м x 2.33 м
Масса	1900 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 22.03.2024.

Горизонтальный фрезерный шпиндель с задней бабкой для длинных фрезерных оправок

Поворотная фрезерная головка ± 45°

Автоматическая подача пиноли с 3 ступенями

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- по всем 3-м осям автоматическая подача и ускоренный ход
- вертикальная головка поворачиваемая на ±45°
- регулировка скорости горизонтального и вертикального шпинделей производится через отдельные распределительные коробки со смазкой в маслянной ванне
- подача пиноли при сверлении – через крестовину, при фрезеровании – вручную, через точную подачу маховика
- для работы с горизонтальным шпинделем верхняя траверса вместе с головкой поворачивается на стойке
- 3 автоматические подачи пиноли
- шлифованные регулируемые направляющие типа ласточкин хвост по оси X и широкие 4-гранные направляющие по осям Y и Z
- зажимные приспособления на всех 3-ех осях
- регулируемые упоры глубины сверления и перемещения стола

3-осевое УЦИ

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- разрешение 0,01 / 0,005 мм
- ввод данных координат
- сохранение значений координат при выключенном индикаторе
- расчет диаметра образца отверстия
- калькулятор
- память для 10 инструментов
- переключение радиус / диаметр
- перевод мм/дюйм
- легко устанавливается и не требует техобслуживания

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
сверлильный патрон 16 мм
фрезерная оправка Ø 27 мм
фрезерная оправка Ø 40 мм
цанговый патрон ISO40 с зажим. цангами Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 мм
переходные втулки ISO 40 / МК 3 и ISO 40 / МК 2
СОЖ
поддон для стружки
освещение рабочей зоны
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 22.03.2024.