



COD PROD. : 301410

VHF 3 este o mașină de frezare universală care poate ține pasul cu cerințele tot mai mari ale clienților noștri chiar și după 20 de ani buni de existență a gamei KNUTH. Echipat cu un arbore orizontal, un cap de frezare vertical pivotant și o masă mare de fixare, acest model are un domeniu larg de utilizare. Întreaga serie VHF este ideală pentru atelierele de reparații, precum și pentru departamentele de școlarizare și producție. Echipamentul complet cu avans automat și afișaj digital al poziției permite producția precisă și timpuri de staționare scurți.

- Construcție solidă pentru prelucrare precisă
- Avansuri de lucru automate pe toate axele pentru calitatea optimă a suprafeței
- Cap de frezare vertical pivotant ($\pm 45^\circ$) pentru prelucrarea unghiulară
- Avans automat pinolă pentru găurire rapidă și precisă
- DRO din generația nouă cu funcții de frezare

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

| | |
|------------------------------|------------------|
| Suprafata de fixare a mesei | 1320 mm x 320 mm |
| Canale T , numarul | 5 Nr |
| Canale-T (latime x distanta) | 14 mm x 63 mm |
| Incarcarea pe masa | 300 kg |

CURSE

| | |
|-------------|---------|
| Cursa axa X | 1000 mm |
| Cursa axa Y | 245 mm |
| Cursa axa Z | 430 mm |

CAP DE FREZARE VERTICAL

| | |
|--|-----------------------|
| Sistem prindere scule | SK 40 DIN 2080 |
| Turatii ax principal | 90 1/min - 2000 1/min |
| Cursa pinolei | 120 mm |
| Degajare | 200 mm - 540 mm |
| Distanta ax principal - suprafata masa | 140 mm - 540 mm |
| Interval de pivotare pentru cap | $\pm 45^\circ$ |

AVANS RAPID

| | |
|-------------------|-------------|
| Avans rapid axa X | 1024 mm/min |
| Avans rapid axa Y | 1024 mm/min |
| Avans rapid axa Z | 670 mm/min |

CAP DE FREZARE ORIZONTAL

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistem de fixare axa spindel | SK 40 DIN 2080 |
| Turatii ax principal | 40 1/min - 1300 1/min |
| Distanta ax orizontal-suprafata mesei | 0 mm - 430 mm |

AVANSURI

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Avans de lucru pe axele -X / -Y | 20 mm/min - 360 mm/min |
| Avansul pinolei | (3) 0,08; 0,15; 0,25 mm/U |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|------------------------------------|---------|
| Puterea motorului | 2.2 kW |
| Puterea motorului de avans | 0.55 kW |
| Puterea motorului pompei de racire | 0.09 kW |

DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| Dimensiuni de gabarit (lxLxI) | 1.71 m x 1.72 m x 2.33 m |
| Greutatea | 1900 kg |



Ax de frezare orizontal cu suport exterior pentru mandrine de frezat piese lungi



Cap de frezare rabatabil $\pm 45^\circ$



Avans automat al pinolei, cu 3 trepte

DETALII PRODUS

- Toate 3 axele sunt dotate cu avans automat si avans rapid
- Cap de frezare vertical cu pivotare 45°
- Viteza de rotatie a axului principal se cupleaza, atat pentru axul vertical de prelucrare cat si pentru axul orizontal de prelucrare, prin angrenaje separate, care lucreaza in baie de ulei
- Avansul pinolei pentru gaurire se face prin maneta cruce, iar pentru frezare cu maneta manuala pentru reglaj fin
- Pentru a lucra cu ax orizontal, capul grinzii superioare se poate roti complet pe suport
- 3 sisteme de avans automate pentru pinola
- Ghidaje reglabile, tip coada de randunica pe axa-X si ghidaje late, rectangulare pe axele Y si Z
- Dispozitiv de fixare cu cleme pe 3 axe
- Opritoare reglabile pentru adancimea de gaurire si deplasarea mesei

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mica
- O mai mare siguranta a productiei
- Economie de timp apreciabila
- Cresterea productivitatii
- Indicator usor lizibil
- Functii specifice pentru operator
- Tastatura aranjata intuitiv
- Rezolutie 0,01 / 0,005 mm
- Coordonate setarea valorilor
- Pozitia axei se mentine atunci cand afisajul este oprit
- Calculul modelului cu orificii circulare
- Functia de calculator de buzunar
- Memorie pentru 10 scule
- Comutare intre raza / diametru
- Comutare mm/inch
- Constructie rezistenta si utilizare fara intretinere

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
 Mandrina 16 mm
 Dorn de frezare $\varnothing 27$ mm
 Dorn de frezare $\varnothing 40$ mm
 Mandrina ISO40 ,cu pensete elastice $\varnothing 4,5,6,8,10,12,14,16$ mm
 Manson reductor ISO 40 / MK3 si ISO 40 / MK2
 Sistem de racire cu emulsie
 Cuva pentru span
 Lampa de lucru
 Scule de intretinere
 Instructiuni de operare