

Fresadoras Verticales Convencionales **VHF 3**



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1320 mm x 320 mm
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	14 mm x 63 mm
Capacidad de carga de la mesa	300 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1000 mm
Recorrido del eje Y	245 mm
Recorrido del eje Z	430 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Velocidades de husillo	90 1/min - 2000 1/min
Recorrido del eje hueco	120 mm
Abertura	200 mm - 540 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	140 mm - 540 mm
Capacidad de ajuste de la cabeza	± 45°

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	1024 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	1024 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	670 mm/min

CABEZA DE FRESADO HORIZONTALMENTE

Montaje de husillo	SK 40 DIN 2080
Velocidades de husillo	40 1/min - 1300 1/min
Distancia del husillo horizontal a la superficie de la mesa	0 mm - 430 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación de ejes X / Y	20 mm/min - 360 mm/min
Alimentación del eje hueco	(3) 0,08; 0,15; 0,25 mm/U

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor	2.2 kW
Clasificación de alimentación del motor	0.55 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.09 kW

REF. INV.: 301410

La VHF 3 es una máquina de fresado universal, que se mantiene después de 20 en el programa KNUTH pese a los requisitos cada vez mayores de nuestros clientes. Equipado con un husillo de fresado horizontal, un cabezal portafresas vertical giratorio y un gran plato de sujeción, este modelo tiene un amplio ámbito de aplicación. El conjunto de la serie VHF es excelente para talleres de reparación, así como para departamentos de formación y fabricación. El equipo completo con desplazamiento automático e indicador de posición digital permite una fabricación precisa y breves tiempos muertos.

- Construcción sólida para mecanizado de precisión
- Avances de trabajo automatizados en todos los ejes para garantizar el mejor acabado superficial
- Cabezal vertical giratorio (± 45°) para mecanizado en ángulo
- Avance de fresa automatizado para taladrado rápido y preciso
- Visualizador de nueva generación con funciones de fresado

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.71 m x 1.72 m x 2.33 m
Peso	1900 kg



Husillo de fresado horizontal con soporte de eje exterior para ejes de fresado largos



El cabezal de corte gira ± 45°



Alimentación automática del eje hueco de 3 pasos

DETALLES DEL PRODUCTO

- Los 3 ejes tienen alimentación automática y alimentación rápida
- La cabeza vertical gira ±45°
- Velocidades del husillo horizontal y vertical controladas por engranajes independientes con lubricación por aceite
- Alimentación del eje hueco controlada por cabezal móvil para el taladrado, micro alimentación manual para el fresado
- Para el funcionamiento del husillo horizontal, la viga superior incluyendo la cabeza puede rotar por completo sobre el soporte
- 3 alimentaciones automáticas del eje hueco
- Deslizaderas de cola de milano rectificadas, ajustables en el eje X y anchas deslizaderas cuadradas en los ejes Y y Z
- Dispositivos de sujeción en los 3 ejes
- Topes ajustables para la profundidad de taladrado y ajuste de la mesa

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes Mandril de taladro 16 mm Ejes de corte Ø 27 mm Ejes de corte Ø 40 mm

Mandril de boquilla -ISO 40- con boquillas (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm de diámetro)

Manguito reductor ISO 40 / MT3 e ISO 40 / MT2

Sistema de enfriamiento Bandeja para lascas

Lámpara de trabajo

Herramientas de funcionamiento

Manual del usuario