



NR REF. : 301410

VHF 3 to uniwersalna frezarka, która może dotrzymać kroku rosnącym wymaganiom naszych klientów nawet po dobrych 20 latach w asortymencie KNUTH. Wyposażony w poziome wrzeciono, obrotową pionową głowicę frezującą i duży stół zaciskowy, model ten ma szeroki zakres zastosowań. Cała seria VHF jest idealna dla warsztatów naprawczych, a także działów szkoleniowych i produkcyjnych. Kompletne wyposażenie z automatycznym podawaniem i cyfrowym wyświetlaczem położenia umożliwia precyzyjną produkcję i krótkie czasy nieproduktywne.

- Solidna konstrukcja do obróbki precyzyjnej
- Automatyczne posuwy robocze we wszystkich osiach zapewniają najlepszą jakość powierzchni
- Pochylana pionowa głowica frezarska ($\pm 45^\circ$) do obróbki kątowej
- Automatyczny posuw pinoli zapewniający szybkie i dokładne wiercenie
- DRO nowej generacji z funkcjami frezowania

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Przestrzeń ustawcza stołu	1320 mm x 320 mm
Ilość rowków T-owych	5 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 63 mm
Ładowność stołu	300 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1000 mm
Przesuw osi-Y	245 mm
Przesuw osi-Z	430 mm

PIONOWA GŁOWICA FREZARSKA

Zamocowanie wrzeciona	SK 40 DIN 2080
Liczba obrotów wrzeciona-	90 obr./min - 2000 obr./min
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Występ	200 mm - 540 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	140 mm - 540 mm
Zakres obrotu głowicy	$\pm 45^\circ$

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	1024 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Y	1024 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	670 mm/min

POZIOMO GŁOWICA FREZARSKA

Uchwyt wrzeciona	SK 40 DIN 2080
Liczba obrotów wrzeciona	40 obr./min - 1300 obr./min
Dystans od powierzchni stołu do poziomego wrzeciona	0 mm - 430 mm

POSUW ROBOCZY

Prędkość skoku osi X/Y	20 mm/min - 360 mm/min
Posuw tulei wrzeciona	(3) 0,08; 0,15; 0,25 mm/U

NAPĘD

Moc	2.2 kW
Moc posuwu	0.55 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.09 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.71 m x 1.72 m x 2.33 m
Waga	1900 kg



Wrzeciono frezarskie poziome z podtrzymałą do długich trzpieni frezarskich



Przechyłana głowica frezarska $\pm 45^\circ$



Automatyczny skok pinoli z 3 stopniami

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Wszystkie 3 osie z automatycznym posuwem i przyspieszonym posuwem
- Obrót głowicy pionowej $\pm 45^\circ$
- Prędkość i sterowanie wrzeciona w pionie i w poziomie poprzez oddzielne przekładnie smarowane olejem
- Sterowany za pomocą rolki napędowej posuw tulei dla wiercenia, manualny mikro-posuw dla frezowania
- Do poziomych prac wrzeciona, górna belka zawierająca głowicę może być całkowicie regulowana od [pozycji wyjściowej
- 3 automatyczne posuwy tulei wrzeciona
- Regulowane prowadnice trapezowe na wszystkich osiach i szerokie prostokątne prowadnice na osiach Y i Z
- Urządzenie zaciskowe we wszystkich 3 osiach
- Regulowane ograniczniki do głębokości wiercenia i regulacji stołu

3 osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Kalkulacja wzoru koła otworu
- Funkcje kalkulatora
- Miejsce na 10 narzędzi
- Przetłacznik promień/średnica
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji
 Uchwyt wiertarski 16 mm
 Trzpień nożowy $\varnothing 27$ mm
 Trzpień nożowy $\varnothing 40$ mm
 Uchwyt z tuleją zaciskową ISO 40- (4,5,6,8,10,12,14,16mm średnica.)
 Tuleja redukcyjna ISO 40 / MT3 and ISO 40 / MT2
 System chłodzący
 Koryto do wyłapywania wiórów
 Lampa robocza
 Narzędzia
 Instrukcja obsługi