

Механические токарные станки VDM 2600 S

АРТ. : 301396

Серия вертикальных токарных станков VDM предлагает современные традиционные решения для обработки заготовок большого диаметра и веса. Их конструкция обеспечивает особенно простую и безопасную загрузку и выгрузку. В качестве привода подачи используется серводвигатель с высоким крутящим моментом, а мощная гидравлическая система обеспечивает зажим поперечной траверсы. Главный привод обеспечивает высокий крутящий момент для тяжелой обработки, а для обработки внешнего контура имеется боковой суппорт. Стандартно монтируемый 3-осевой индикатор положения обеспечивает высокую точность.

- оптимальная загрузка материала при помощи обычного и вилочного погрузчиков
- бесступенчатая регулировка загрузки при помощи сервопривода
- длинные и устойчивые вертикальные кронштейны
- боковой суппорт с кронштейном

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл.	37 кВт
привода	
Мощность двигателя, ось X	4.7 кВт
Мощность двигателя, ось Z	4.7 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	7.9 м x 5.3 м x 5.4 м
Масса	27500 кг



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр обработки	2600 мм
Ø обработки с примен. верхней державки	2600 мм
Ø установки заготовки с примен. боковой державки	2300 мм
Высота обработки (макс.)	1500 мм
Диапазон поворота верхней державки	± 30°
Длина заготовки (макс.)	1500 мм
Масса заготовки (макс.)	10000 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход верхнего суппорта, ось X1	1300 мм
Технологический ход верхнего суппорта, ось Z1	1000 мм
Ход по оси W, траверса	1100 мм
Технологический ход бокового суппорта, ось X2	730 мм
Технологический ход бокового суппорта, ось Z2	1180 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	1.4 об/мин - 45 об/мин
Максимальный врачающий момент	32000 Нм
Диаметр поворотного стола	2300 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход верхнего суппорта	1800 мм/мин
Ускоренный ход бокового суппорта	1800 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	0.8 мм/мин - 86 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	0.8 мм/мин - 86 мм/мин
Скорость подачи по оси W	440 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Державка инструмента	30 мм x 40 мм
Масса инструмента (макс.)	50 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Широкий проем дверец открывает удобный доступ к рабочей зоне



Вертикальный суппорт с 5-разъемной оправкой для инструмента и боковым суппортом с собственной подачей для внутренней и внешней обработки

- бесступенчатое регулирование скорости подачи производится с помощью серводвигателя
- легкая оснастка станка благодаря хорошо доступной рабочей зоне для крана и погрузчика
- тяжелая конструкция стойки с широкими и закаленными направляющими
- гидравлический зажим поперечной траверсы
- стабильная конструкция направляющих придает вертикальной консоли высокую жесткость и точность
- регулируемый шпиндель, установленный на высокоточном двухрядном роликовом подшипнике
- приведение в действие станка происходит через редуктор обеспечивающий высокий крутящий момент и диапазон частоты вращения от 10 до 315 об/мин
- серводвигатели обеспечивают мощную, бесступенчато регулируемую подачу вертикальной консоли

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
полностью закрытая рабочая зона
транспортер отвода стружки
вертик. державка инструмента
гориз. державка инструмента
система автоматической централизованной смазки
освещение рабочей зоны
фундаментные болты
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- СОЖ, Арт. : 251430