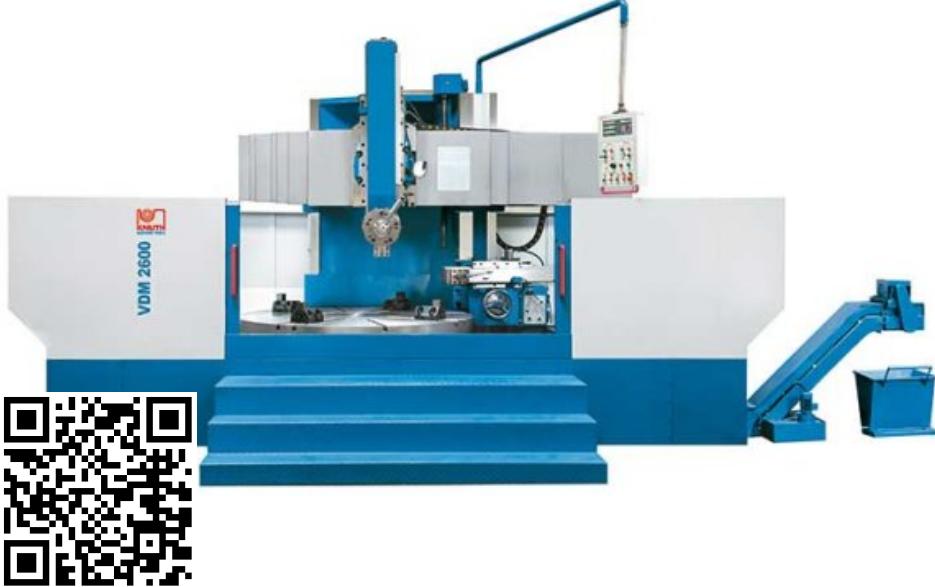


Torno Convencional **VDM 2600 S**

REF. INV. : 301396

La serie de tornos verticales VDM ofrece soluciones modernas convencionales para el trabajo de piezas de gran diámetro y de gran peso. Su diseño permite una carga y descarga especialmente fácil y segura. El accionamiento de avance es un potente servomotor y un potente sistema hidráulico lleva a cabo la sujeción del travesaño. El accionamiento principal prepara un par alto para el desprendimiento de viruta pesado y para el trabajo del contorno exterior hay disponible un soporte lateral. El indicador de posición incluido de serie de 3 ejes se encarga de la precisión.

- Óptimo utilaje con grúas y carretillas elevadoras
- Control de avance infinitamente variable mediante servomotor
- Brazo vertical largo y robusto
- Soporte lateral con brazo y avance independiente
- Accionamiento por engranaje reductor para un par elevado



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|--|----------|
| Diámetro de rotación (máx.) | 2600 mm |
| Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta superior | 2600 mm |
| Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta lateral | 2300 mm |
| Altura de maquinado (máx.) | 1500 mm |
| Rango de giro del soporte de herramientas superior | ± 30° |
| Longitud máx. de la pieza de trabajo | 1500 mm |
| Peso de la pieza de trabajo (máx.) | 10000 kg |

RECORRIDOS

| | |
|--|---------|
| Recorrido eje X1, soporte superior | 1300 mm |
| Recorrido eje Z1, soporte superior | 1000 mm |
| Recorrido eje W | 1100 mm |
| Recorrido del eje X2, soporte superior | 730 mm |
| Recorrido del eje Z2, soporte superior | 1180 mm |

CABEZAL

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Rango de velocidad | 1.4 1/min - 45 1/min |
| Torsión del cabezal | 32000 Nm |
| Diámetro de la mesa giratoria | 2300 mm |

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

| | |
|--|-------------|
| Alimentación rápida del soporte superior | 1800 mm/min |
| Alimentación rápida del soporte lateral | 1800 mm/min |

ALIMENTACIÓN

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Velocidad de alimentación del eje X | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Velocidad de alimentación del eje Z | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Velocidad de alimentación del eje W | 440 mm/min |

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Portaherramientas | 30 mm x 40 mm |
| Peso máx. de la herramienta | 50 kg |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|--|--------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 37 kW |
| Clasificación del motor X | 4.7 kW |
| Clasificación del motor Z | 4.7 kW |

MEDIDAS Y PESOS

| | |
|---|-----------------------|
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 7.9 m x 5.3 m x 5.4 m |
| Peso | 27500 kg |

DETALLES DEL PRODUCTO



El área de trabajo es fácilmente accesible a través de puertas de amplia apertura



El soporte vertical incluye un soporte para herramientas de 5 estaciones, soporte lateral con alimentación independiente para giros en el interior y exterior

- Control de alimentación infinitamente variable a través de servomotor
- Óptimo cambio de herramientas y fácil acceso para grúas y elevadores de horquillas
- Columna de trabajo pesado con deslizaderas cementadas anchas
- Sujeción transversal hidráulica
- La construcción rígida de la guía asegura una máxima rigidez y precisión de la pluma vertical
- El husillo corre en un cojinete de dos filas de rodillos de alta precisión y es ajustable
- La reducción de la transmisión asegura una alta torsión y un rango de velocidad de 10 - 315 1/min
- La tecnología de servomotor asegura una alimentación potente, infinitamente variable de la pluma vertical

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Caja totalmente cerrada
Transportador de lascas
Soporte de herramientas vertical
Soporte de herramientas horizontal
Lubricación central automática
Lámpara de trabajo
Pernos de anclaje
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Sistema de enfriamiento, Ref. Inv. : 251430