



### ART.-NR. : 301396

Die Baureihe der Vertikaldrehmaschinen VDM bietet moderne konventionelle Lösungen für die Bearbeitung großer Werkstückdurchmesser und hoher Werkstückgewichte. Ihre Bauweise ermöglicht besonders einfaches und sicheres Be- und Entladen. Der Vorschubantrieb ist ein drehmomentstarker Servomotor und eine kraftvolle Hydraulik erledigt die Klemmung der Quertraverse. Der Hauptantrieb stellt hohes Drehmoment für schwere Zerspanung bereit und für die Bearbeitung der Außenkontur steht ein Seitensupport zur Verfügung. Die serienmäßig montierte 3-Achs-Positionsanzeige sorgt für Präzision.

- Optimale Bestückung mit Kran und Stapler
- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Langer, stabiler Vertikalausleger
- Seitensupport mit Ausleger und eigenem Vorschub
- Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Umlaufdurchmesser (max.)	2600 mm
Drehdurchmesser obere Werkzeughalter	2600 mm
Drehdurchmesser seitliche Werkzeughalter	2300 mm
Bearbeitungshöhe (max.)	1500 mm
Schwenkbereich oberer Werkzeughalter	± 30°
Werkstücklänge	1500 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	10000 kg

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X1-Achse oberer Support	1300 mm
Verfahrweg Z1-Achse oberer Support	1000 mm
Verfahrweg W-Achse, Traverse	1100 mm
Verfahrweg X2-Achse seitlicher Support	730 mm
Verfahrweg Z2-Achse seitlicher Support	1180 mm

### HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	1.4 1/min - 45 1/min
Drehmoment (max.)	32000 Nm
Drehtischdurchmesser	2300 mm

### EILGANG

Eilgang oberer Support	1800 mm/min
Eilgang seitlicher Support	1800 mm/min

### VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0.8 mm/min - 86 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0.8 mm/min - 86 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit W-Achse	440 mm/min

### WERKZEUGTRÄGER

Werkzeughalter	30 mm x 40 mm
Werkzeuggewicht (max.)	50 kg

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	37 kW
Motorleistung X-Achse	1.3 kW
Motorleistung Z-Achse	1.8 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	7.9 m x 5.3 m x 5.4 m
Gewicht	27500 kg



*Vertikaler Support mit 5-fach  
Werkzeughalter und Seitensupport mit  
eigenem Vorschub für Innen- und  
Außenbearbeitung*

## PRODUKTDDETAILS

- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Optimale Bestückung - sehr gut zugänglich mit Kran und Stapler
- Schwere Bauweise des Ständers mit breiten, gehärteten Führungen
- Hydraulische Klemmung der Quertraverse
- Stabile Führungskonstruktion verleiht dem Vertikalausleger hervorragende Stabilität und Genauigkeit
- Die Spindel läuft in einem hochpräzisen, zweireihigen Rollenlager und ist einstellbar
- Der Antrieb erfolgt über ein Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment und einen Drehzahlbereich von 10 - 315 1/min
- Servomotoren-Technik sorgt für kraftvollen, stufenlos regelbaren Vorschub des Vertikalauslegers

## SERIENAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Vollumhausung
- Späneförderer
- Werkzeughalter vertikal
- Werkzeughalter horizontal
- Automatische Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
- Ankerbolzen
- Bedienwerkzeug
- Bedianleitung