Вертикальные токарные станки

VDM 2300 S

АРТ. : 301394

Серия вертикальных токарных станков VDM предлагает современные традиционные решения для обработки заготовок большого диаметра и веса. Их конструкция обеспечивает особенно простую и безопасную загрузку и выгрузку. В качестве привода подачи используется серводвигатель с высоким крутящим моментом, а мощная гидравлическая система обеспечивает зажим поперечной траверсы. Главный привод обеспечивает высокий крутящий момент для тяжелой обработки, а для обработки внешнего контура имеется боковой суппорт. Стандартно монтируемый 3-осевой индикатор положения обеспечивает высокую точность.

- оптимальная загрузка материала при помощи обычного и вилочного погрузчиков
- бесступенчатая регулировка загрузки при помощи сервопривода
- длинные и устойчивые вертикальные кронштейны
- боковой суппорт с кронштейном

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр обработки	2300 мм
Ø обработки с примен. верхней державки	2300 мм
Ø установки заготовки с примен. боковой державки	2000 мм
Высота обработки (макс.)	1350 мм
Диапазон поворота верхней державки	± 30°
Длина заготовки (макс.)	1350 мм
Масса заготовки (макс.)	8000 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход верхнего супорта, ось X1	1150 мм
Технологический ход верхнего супорта, ось Z1	800 мм
Ход по оси W, траверса	1000 мм
Технологический ход бокового супорта, ось X2	630 мм
Технологический ход бокового супорта, ось Z2	980 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	2.5 об/мин - 80 об/мин
Максимальный вращающий момент	32000 Нм
Диаметр поворотного стола	2000 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход верхнего суппорта	1800 мм/мин
Ускоренный ход бокового суппорта	1800 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	0.8 мм/мин - 86 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	0.8 мм/мин - 86 мм/мин
Скорость подачи по оси W	440 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Державка инструмента	30 мм x 40 мм
Масса инструмента (макс.)	50 кг

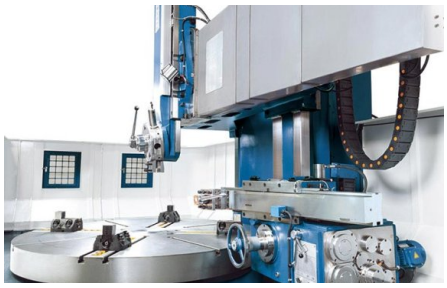
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	30 кВт
Мощность двигателя, ось X	4.7 кВт
Мощность двигателя, ось Z	4.7 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	7.6 м x 5 м x 5.4 м
Масса	19000 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 13.09.2024.



Вертикальный суппорт с 5-разъемной оправкой для инструмента и боковым суппортом с собственной подачей для внутренней и внешней обработки

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- бесступенчатое регулирование скорости подачи производится с помощью серводвигателя
- легкая оснастка станка благодаря хорошо доступной рабочей зоне для крана и погрузчика
- тяжелая конструкция стойки с широкими и закаленными направляющими
- гидравлический зажим поперечной траверсы
- стабильная конструкция направляющих придает вертикальной консоли высокую жесткость и точность
- регулируемый шпиндель, установленный на высокоточном двухрядном роликовом подшипнике
- приведение в действие станка происходит через редуктор обеспечивающий высокий крутящий момент и дапазон частоты вращения от 10 до 315 об/мин
- серводвигатели обеспечивают мощную, бесступенчато регулируемую подачу вертикальной консоли

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
вертик. державка инструмента
централизованная система смазки
освещение рабочей зоны
фундаментные болты
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации
полностью закрытая рабочая зона
транспортер отвода стружки
гориз. державка инструмента

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 13.09.2024.