



COD PROD. : 301394

Seria de strunguri verticale VDM oferă soluții moderne, convenționale pentru prelucrarea diametrelor mari ale pieselor prelucrate și a greutateților ridicate ale pieselor prelucrate. Construcția lor permite încărcarea și descărcarea deosebit de ușoară și sigură. Angrenarea de avansare este un servomotor cu cuplu ridicat și un sistem hidraulic puternic asigură fixarea cu cleme a traversei. Unitatea principală de angrenare asigură un cuplu ridicat pentru așchiera grea, iar un suport lateral este disponibil pentru prelucrarea conturului exterior. Indicatorul de poziție cu 3 axe montat standard asigură precizie.

- Incarcare optimă cu piese cu ajutorul macaralei sau stivitorului
- Reglare fără trepte a avansului de la servomotor
- Braț vertical lung, stabil
- Suport lateral cu braț și avans propriu
- Cutie de viteze cu reducție pentru cuplu mare

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

| | |
|--|---------|
| Diametrul de rotire(max.) | 2300 mm |
| Diametrul de strunjire unitate verticala | 2300 mm |
| Diametrul de strunjire unitate orizontala | 2000 mm |
| Înălțimea de prelucrare (max.) | 1350 mm |
| Interval de pivotare portscula unitate verticala | ± 30° |
| Lungimea maxima a piesei | 1350 mm |
| Piesa, greutatea (max.) | 8000 kg |

CURSE

| | |
|--------------------------------|---------|
| Cursa axei-X suportul superior | 1150 mm |
| Cursa axei-Z1 suport superior | 800 mm |
| Cursa axei-W, traversa | 1000 mm |
| Cursa axei-X2 suportul lateral | 630 mm |
| Cursa axei-Z2 suport lateral | 980 mm |

AXUL PRINCIPAL

| | |
|---|----------------------|
| Gama de turatii | 2.5 1/min - 80 1/min |
| Momentul de rotatie a axului principal (max.) | 32000 Nm |
| Diametrul mesei rotative | 2000 mm |

AVANS RAPID

| | |
|----------------------------|-------------|
| Mers rapid suport superior | 1800 mm/min |
| Mers rapid suport lateral | 1800 mm/min |

AVANSURI

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Avans de lucru axa X | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Avans de lucru axa Z | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Viteza de avans axa-W | 440 mm/min |

TURELA

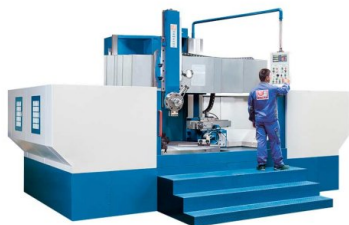
| | |
|-------------------------|---------------|
| Port scule | 30 mm x 40 mm |
| Greutatea sculei (max.) | 50 kg |

PUTEREA DE ANTRENARE

| | |
|-----------------------------|--------|
| Puterea motorului principal | 30 kW |
| Puterea motorului axa-X | 1.3 kW |
| Puterea motorului axa-Z | 1.8 kW |

DIMENSIUNI SI GREUTATI

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Dimensiuni de gabarit (lxLxI) | 7.6 m x 5 m x 5.4 m |
| Greutatea | 19000 kg |



Support vertical cu magazie de scule cu 5 statii si suport lateral cu alimentare proprie pentru prelucrari interioare si exterioare

DETALII PRODUS

- Reglaj continuu pentru avans prin servomotor
- Dotare cu scule optime si un acces usor pentru macarale si stivuitoare
- Coloana cu model constructiv greu "Heavy-duty" si ghidaje largi si calite.
- Sistem hidraulic de blocare a traversei cruce
- Ghidajele cu constructie stabila, ii asigura bratului vertical o rigiditate maxima si o precizie deosebita
- Axul se roteste cu o mare precizie pe rulment cu role duble si este reglabil
- Antrenarea se efectueaza printr-un reductor pentru un cuplu de mare viteza si o gama larga de viteze de rotatie 10 - 315 1/min
- Servomotoarele permit o mare viteza de avans si un reglaj continuu, pentru bratul vertical

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator de pozitie pentru 3 axe
Suport cutit pentru postul de lucru vertical
Sistem centralizat de ungere
Lampa de lucru
Bolturi de fixare
Scule de intretinere
Manual de operare
Spatiu de lucru inchis
Transportor de span
Suport cutit pentru postul de lucru orizontal