



REF. INV. : 301394

La serie de tornos verticales VDM ofrece soluciones modernas convencionales para el trabajo de piezas de gran diámetro y de gran peso. Su diseño permite una carga y descarga especialmente fácil y segura. El accionamiento de avance es un potente servomotor y un potente sistema hidráulico lleva a cabo la sujeción del travesaño. El accionamiento principal prepara un par alto para el desprendimiento de viruta pesado y para el trabajo del contorno exterior hay disponible un soporte lateral. El indicador de posición incluido de serie de 3 ejes se encarga de la precisión.

- Óptimo utillaje con grúas y carretillas elevadoras
- Control de avance infinitamente variable mediante servomotor
- Brazo vertical largo y robusto
- Soporte lateral con brazo y avance independiente
- Accionamiento por engranaje reductor para un par elevado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de rotación (máx.)	2300 mm
Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta superior	2300 mm
Diámetro máx. de torneado juego de soporte de herramienta lateral	2000 mm
Altura de maquinado (máx.)	1350 mm
Rango de giro del soporte de herramientas superior	± 30°
Longitud máx. de la pieza de trabajo	1350 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	8000 kg

RECORRIDOS

Recorrido eje X1, soporte superior	1150 mm
Recorrido eje Z1, soporte superior	800 mm
Recorrido eje W	1000 mm
Recorrido del eje X2, soporte superior	630 mm
Recorrido del eje Z2, soporte superior	980 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	2.5 1/min - 80 1/min
Torsión del cabezal	32000 Nm
Diámetro de la mesa giratoria	2000 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida del soporte superior	1800 mm/min
Alimentación rápida del soporte lateral	1800 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	0.8 mm/min - 86 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	0.8 mm/min - 86 mm/min
Velocidad de alimentación del eje W	440 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Portaherramientas	30 mm x 40 mm
Peso máx. de la herramienta	50 kg

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	30 kW
Clasificación del motor X	1.3 kW
Clasificación del motor Z	1.8 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	7.6 m x 5 m x 5.4 m
Peso	19000 kg



El soporte vertical incluye un soporte para herramientas de 5 estaciones, soporte lateral con alimentación independiente para giros en el interior y exterior

DETALLES DEL PRODUCTO

- Control de alimentación infinitamente variable a través de servomotor
- Óptimo cambio de herramientas y fácil acceso para grúas y elevadores de horquillas
- Columna de trabajo pesado con deslizaderas cementadas anchas
- Sujeción transversal hidráulica
- La construcción rígida de la guía asegura una máxima rigidez y precisión de la pluma vertical
- El husillo corre en un cojinete de dos filas de rodillos de alta precisión y es ajustable
- La reducción de la transmisión asegura una alta torsión y un rango de velocidad de 10 - 315 1/min
- La tecnología de servomotor asegura una alimentación potente, infinitamente variable de la pluma vertical

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Soporte de herramientas vertical
Lubricación central
Lámpara de trabajo
Pernos de anclaje
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario
Caja totalmente cerrada
Transportador de lascas
Soporte de herramientas horizontal