



## NR REF. : 301394

Seria tokarek pionowych VDM oferuje nowoczesne konwencjonalne rozwiązania do obróbki dużych średnic i dużych ciężarów detali. Ich konstrukcja umożliwia szczególnie łatwy i bezpieczny załadunek i rozładunek. Za napęd posuwu odpowiada serwowymotor o wysokim momencie obrotowym, a potężny układ hydrauliczny zaciska belkę poprzeczną. Napęd główny zapewnia wysoki moment obrotowy na potrzeby obróbki ciężkiej, a podpora boczna pomaga w obróbce konturu zewnętrznego. Standardowo montowany 3-osiowy wskaźnik położenia zapewnia precyzję.

- Optymalna obsługa narzędzi za pomocą dźwigów i wózków widłowych
- Bezstopniowa regulacja posuwu za pomocą serwowymotora
- Długi, stabilny wysięgnik pionowy
- Wspornik boczny z wysięgnikiem i niezależnym posuwem
- Napęd z przekładnią redukcyjną dla wysokiego momentu obrotowego

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Średnica obrotów	2300 mm
Średnica obrabiania górnego uchwyty narzędziowego	2300 mm
Średnica obrabiania bocznego uchwyty narzędziowego	2000 mm
Wysokość obróbki (max)	1350 mm
Zakres obrotu górnego uchwyty narzędziowego	± 30°
Długość obrabianego przedmiotu (max.)	1350 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	8000 kg

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi X1, suport górny	1150 mm
Przesuw osi Z1, suport górny	800 mm
Przesuw osi -W, wzdłużno	1000 mm
Przesuw osi X2, suport boczny	630 mm
Przesuw osi Z2, suport boczny	980 mm

### WRZECIENNIK

Zakres prędkości	2.5 obr./min - 80 obr./min
Moment obrotowy (max.)	32000 Nm
Średnica stołu obrotowego	2000 mm

### SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw górnego suportu	1800 mm/min
Przyspieszony posuw bocznego suportu	1800 mm/min

### POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	0.8 mm/min - 86 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	0.8 mm/min - 86 mm/min
Prędkość posuwu osi -W	440 mm/min

### MAGAZYN NARZĘDZI

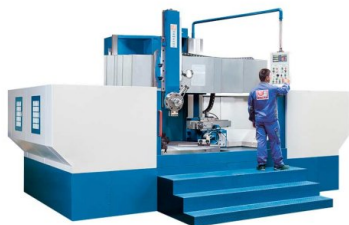
Uchwyt narzędziowy	30 mm x 40 mm
Max waga narzędzia	50 kg

### NAPĘD

Moc, napęd główny	30 kW
Moc silnika osi X	1.3 kW
Moc, Z	1.8 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	7.6 m x 5 m x 5.4 m
Waga	19000 kg



*Support pionowy z 5-pozycyjnym uchwytem narzędzia i supportem bocznym z własnym skokiem do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej*

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Bezstopniowa regulacja posuwu za pomocą serwomotoru
- Optymalne uzbrojeniebardzo dobry dostęp żurawiem i wózkiem widłowym
- Ciężka konstrukcja wspornika o szerokich, hartowanych prowadnicach
- Hydrauliczny zacisk belki poprzecznej
- Stabilna konstrukcja prowadnic nadaje pionowemu wspornikowi znakomitą stabilność i precyzję
- Regulowane wrzeciono porusza się w bardzo precyzyjnym, dwurzędowym łożysku rolkowym
- Redukcyjny napęd zębaty zapewnia wysoki moment obrotowy i zakres prędkości 10 - 315 rpm
- Technika serwomotorów zapewnia mocny, regulowany bezstopniowo posuw pionowego wysięgnika

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik pozycji  
Uchwyt narzędzia, pionowo  
Centralne smarowanie  
Lampa robocza  
Śruby kotwowe  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi  
W pełni zamknięta obudowa  
Transporter wiórów  
Uchwyt narzędzia, poziomo