



RÉF. ART. : 301393

La gamme des tours verticaux VDM offre des solutions conventionnelles pour l'usinage de grands diamètres de pièces et de poids de pièces élevés. Leur conception permet un chargement et un déchargement particulièrement simple et sûr. L'avance est effectuée par un servomoteur à couple élevé et un système hydraulique puissant se charge du serrage de la barre transversale. L'entraînement principal fournit un couple élevé pour l'usinage intensif et un support latéral est disponible pour l'usinage de contour extérieur. L'indicateur de position à 3 axes de série garantit la précision.

- Mise en place optimale avec grue et chariot élévateur
- Contrôle de l'avance par réglage continu via le servomoteur
- Bras vertical long et robuste
- Support latéral avec bras et avance indépendante
- Réducteur à engrenages pour couple élevé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Diamètre (max.)	1600 mm
Diamètre de tournage sans porte outil	1600 mm
Diamètre de tournage porte outil latéral	1400 mm
Hauteur de travail (max.)	1000 mm
Zone de pivotement porte outil supérieur	± 30°
Longueur de pièce	1000 mm
Poids max. de pièce	5000 kg

COURSES

Course axe X 1 chariot supérieur	915 mm
Course axe Z1 chariot supérieur	800 mm
Course traverse axe W	650 mm
Course axe X2 support latéral	630 mm
Course axe Z2 support latéral	900 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	5 1/min - 160 1/min
Couple broche principale (max.)	25000 Nm
Diamètre plateau tournant	1400 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide chariot supérieur	1800 mm/min
Avance chariot latéral	1800 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	0.8 mm/min - 86 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	0.8 mm/min - 86 mm/min
Vitesse d'avance axe W	440 mm/min

PORTE-OUTILS

Porte outils	30 mm x 40 mm
Poids outils (max.)	50 kg

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	30 kW
Puissance moteur axe X	1.3 kW
Puissance moteur axe Z	1.8 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	6.5 m x 4.2 m x 4.4 m
Poids	12500 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- Réglage de l'avance en continu par servomoteur
- Placement optimal - très bonne accessibilité avec grue et chariot élévateur
- Conception lourde du pied avec grands guidages trempés
- Bridage hydraulique de l'avance transversale
- Conception de guidage stable qui confère au bras vertical excellente stabilité et précision
- La broche est réglable et tourne dans un roulement à deux rangées de haute précision
- L'entraînement se fait par un motoréducteur pour un couple élevé avec une plage d'utilisation de 10 - 315 1/min
- Servomoteurs assurant une avance du bras vertical puissante et réglable en continu



*Support vertical avec porte-outils quintuple
et support latéral avec avance séparée
pour usinages intérieur et extérieur*

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Capotage intégral
Convoyeurs à copeaux
Porte outils vertical
Porte outils horizontal
Graissage centralisé automatique
Lampe de travail
Vis de scellement
Outillage de service
Manuel d'utilisation