



ART.-NR. : 301393

Die Baureihe der Vertikaldrehmaschinen VDM bietet moderne konventionelle Lösungen für die Bearbeitung großer Werkstückdurchmesser und hoher Werkstückgewichte. Ihre Bauweise ermöglicht besonders einfaches und sicheres Be- und Entladen. Der Vorschubantrieb ist ein drehmomentstarker Servomotor und eine kraftvolle Hydraulik erledigt die Klemmung der Quertraverse. Der Hauptantrieb stellt hohes Drehmoment für schwere Zerspanung bereit und für die Bearbeitung der Außenkontur steht ein Seitensupport zur Verfügung. Die serienmäßig montierte 3-Achs-Positionsanzeige sorgt für Präzision.

- Optimale Bestückung mit Kran und Stapler
- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Langer, stabiler Vertikalausleger
- Seitensupport mit Ausleger und eigenem Vorschub
- Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Umlaufdurchmesser (max.)	1600 mm
Drehdurchmesser obere Werkzeughalter	1600 mm
Drehdurchmesser seitliche Werkzeughalter	1400 mm
Bearbeitungshöhe (max.)	1000 mm
Schwenkbereich oberer Werkzeughalter	± 30°
Werkstücklänge	1000 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	5000 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X1-Achse oberer Support	915 mm
Verfahrweg Z1-Achse oberer Support	800 mm
Verfahrweg W-Achse, Traverse	650 mm
Verfahrweg X2-Achse seitlicher Support	630 mm
Verfahrweg Z2-Achse seitlicher Support	900 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	5 1/min - 160 1/min
Drehmoment (max.)	25000 Nm
Drehtischdurchmesser	1400 mm

EILGANG

Eilgang oberer Support	1800 mm/min
Eilgang seitlicher Support	1800 mm/min

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0.8 mm/min - 86 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0.8 mm/min - 86 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit W-Achse	440 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Werkzeughalter	30 mm x 40 mm
Werkzeuggewicht (max.)	50 kg

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	30 kW
Motorleistung X-Achse	1.3 kW
Motorleistung Z-Achse	1.8 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	6.5 m x 4.2 m x 4.4 m
Gewicht	12500 kg



*Vertikaler Support mit 5-fach
Werkzeughalter und Seitensupport mit
eigenem Vorschub für Innen- und
Außenbearbeitung*

PRODUKTDDETAILS

- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Optimale Bestückung - sehr gut zugänglich mit Kran und Stapler
- Schwere Bauweise des Ständers mit breiten, gehärteten Führungen
- Hydraulische Klemmung der Quertraverse
- Stabile Führungskonstruktion verleiht dem Vertikalausleger hervorragende Stabilität und Genauigkeit
- Die Spindel läuft in einem hochpräzisen, zweireihigen Rollenlager und ist einstellbar
- Der Antrieb erfolgt über ein Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment und einen Drehzahlbereich von 10 - 315 1/min
- Servomotoren-Technik sorgt für kraftvollen, stufenlos regelbaren Vorschub des Vertikalauslegers

SERIENAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Vollumhausung
- Späneförderer
- Werkzeughalter vertikal
- Werkzeughalter horizontal
- Automatische Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
- Ankerbolzen
- Bedienwerkzeug
- Bedianleitung