



RÉF. ART. : 301392

La gamme des tours verticaux VDM offre des solutions conventionnelles pour l'usinage de grands diamètres de pièces et de poids de pièces élevés. Leur conception permet un chargement et un déchargement particulièrement simple et sûr. L'avance est effectuée par un servomoteur à couple élevé et un système hydraulique puissant se charge du serrage de la barre transversale. L'entraînement principal fournit un couple élevé pour l'usage intensif et un support latéral est disponible pour l'usinage de contour extérieur. L'indicateur de position à 3 axes de série garantit la précision.

- Mise en place optimale avec grue et chariot élévateur
- Contrôle de l'avance par réglage continu via le servomoteur
- Bras vertical long et robuste
- Support latéral avec bras et avance indépendante
- Réducteur à engrenages pour couple élevé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

| | |
|--|---------|
| Diamètre (max.) | 1250 mm |
| Diamètre de tournage sans porte outil | 1250 mm |
| Diamètre de tournage porte outil latéral | 1000 mm |
| Hauteur de travail (max.) | 1000 mm |
| Zone de pivotement porte outil supérieur | ± 30° |
| Longueur de pièce | 1000 mm |
| Poids max. de pièce | 3200 kg |

COURSES

| | |
|----------------------------------|--------|
| Course axe X 1 chariot supérieur | 700 mm |
| Course axe Z1 chariot supérieur | 650 mm |
| Course traverse axe W | 650 mm |
| Course axe X2 support latéral | 630 mm |
| Course axe Z2 support latéral | 900 mm |

BROCHE PRINCIPALE

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Plage de vitesses | 6.3 1/min - 200 1/min |
| Couple broche principale (max.) | 17500 Nm |
| Diamètre plateau tournant | 1000 mm |

AVANCES RAPIDES

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Avance rapide chariot supérieur | 1800 mm/min |
| Avance chariot latéral | 1800 mm/min |

AVANCES

| | |
|------------------------|------------------------|
| Vitesse d'avance axe X | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Vitesse d'avance axe Z | 0.8 mm/min - 86 mm/min |
| Vitesse d'avance axe W | 440 mm/min |

PORTE-OUTILS

| | |
|---------------------|---------------|
| Porte outils | 30 mm x 40 mm |
| Poids outils (max.) | 50 kg |

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

| | |
|----------------------------|--------|
| Puissance moteur principal | 22 kW |
| Puissance moteur axe X | 1.3 kW |
| Puissance moteur axe Z | 1.8 kW |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|-----------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 5.3 m x 3.8 m x 4.2 m |
| Poids | 9000 kg |



DÉTAILS DU PRODUIT

- Réglage de l'avance en continu par servomoteur
- Placement optimal - très bonne accessibilité avec grue et chariot élévateur
- Conception lourde du pied avec grands guidages trempés
- Bridage hydraulique de l'avance transversale
- Conception de guidage stable qui confère au bras vertical excellente stabilité et précision
- La broche est réglable et tourne dans un roulement à deux rangées de haute précision
- L'entraînement se fait par un motoréducteur pour un couple élevé avec une plage d'utilisation de 10 - 315 1/min
- Servomoteurs assurant une avance du bras vertical puissante et réglable en continu



*Support vertical avec porte-outils quintuple
et support latéral avec avance séparée
pour usinages intérieur et extérieur*

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Capotage intégral
Convoyeurs à copeaux
Porte outils vertical
Porte outils horizontal
Graissage centralisé automatique
Lampe de travail
Vis de scellement
Outillage de service
Manuel d'utilisation